



LAVORI DI RIQUALIFICAZIONE DELLE FACCIATE DI PALAZZO MANZONI

ACCORDO QUADRO SERVIZI - LOTTO 2 - COMMESSA 20-08

CIG: 878065166D

CUP: J95F21000100005



PROGETTO DEFINITIVO/ESECUTIVO

MANDATARIA



ARCHITETTURA INGEGNERIA INTERBATA
Via Pievaia 15
06128 Perugia
T +39 075 501 2011
www.sabsrl.eu
info@sabeng.it
amministrationsab@pec.it

COORDINATORE GENERALE
Ing. Catiussia Maiggi

RESPONSABILE DELLA PROGETTAZIONE
Ing. Marco Adriani

RESPONSABILE CONTROLLO QUALITÀ DELLA
PROGETTAZIONE
Arch. Michela Bracardi

RESPONSABILE CONCEZIONE ARCHITETTONICA
Arch. Francesco Fucelli

RESPONSABILE CONTROLLO COSTI E PREVENTIVI
Arch. Sergio Tucci

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI
PROGETTAZIONE
Geom. Stefano Adriani

RESPONSABILE ASPETTI DEL RESTAURO
Nicola Panichi

Azienda certificata con Sistema di gestione
Qualità UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN ISO 14001:2015
ETWA CERMET Reg. n. 3861
Sistema di Gestione Sicurezza
UNI EN ISO 45001:2018
C.V.I. Reg. n. 8929

TEAM DI PROGETTAZIONE:
Ing. Barbara Bottausci
Ing. Chiara Adriani (giovane professionista)

MANDANTE



sede legale: Corso Torino,
14 / 4 - 16129 Genova
sede operativa: Via di Conello
Il Lungo, 19 - 16123 Genova
T +39 010 2759057
www.dodimoss.eu
info@dodimoss.eu
dodimoss@pec.it

Azienda certificata con Sistema di gestione
Qualità UNI EN ISO 9001:2015
REGOLAMENTO TECNICO ACCREDITA
RT-21 RINA N. 34906/177

RESPONSABILE ASPETTI ENERGETICI E
CONTENIMENTO CONSUMI
Ing. Andrea Guerra

MANDANTE



TITOLO
TITLE

ELENCO PREZZI UNITARI

COMMESSA
CODE ORDER

21022

SCALA
SCALE

UPER.001-01-02.22.DEF

CODIFICA DOCUMENTO
CODE DOCUMENT

FASE	LOTTO	CATEGORIA	SOTTO CATEGORIA	PROG.	TIPO	PROG.	REV.
D.E01	.DTE	.CM	.01	.EP03			_02

03							
02	EMISSIONE FINALE	STU	FFU	MAD		GENNAIO 2023	
01	VALIDAZIONE DEFINITIVO/ESECUTIVO	STU	FFU	MAD		NOVEMBRE 2022	
00	DEFINITIVO/ESECUTIVO	STU	FFU	MAD		APRILE 2022	
REV.	EMESSO PER	ISSUED TO	RED.	COMP.	CONTR.	CHECK.	APPR.
						APPRD.	DATA

NOTA INTRODUTTIVA AL DOCUMENTO

L'insieme dei prezzi unitari adottati nello sviluppo del progetto definitivo è stato costruito nel rispetto della vigente normativa in materia, utilizzando in particolare:

- Prezzi desunti da Listino Umbria_OOPP_2021– Aggiornamento infrannuale Luglio 2022, le voci di prezzo che fanno riferimento a questo Prezzario sono individuate nei documenti contabili con suffisso **NUMERICO (es. 02.03.0131.001)**.

I prezzi delle tariffe del prezzario regionale OO.PP. Umbria - 2021 - Aggiornamento infrannuale Luglio 2022 sono stati moltiplicati per 1,017 (come confermato dalla Delibera Giunta Regionale n.1411 del 28/12/2022 al punto 5 delle proposte di Giunta regionale con il quale si definisce che: nella redazione dei computi realizzati con l'Aggiornamento infrannuale luglio 2022, le Stazioni appaltanti del territorio regionale e i progettisti, per la determinazione degli importi dell'appalto e dei successivi importi contrattuali, applicano un coefficiente moltiplicatore di 1,017 all'importo lavori, comprensivo dei costi della sicurezza, calcolato secondo i prezzi indicati determinati con l'aggiornamento);

- Prezzi desunti da Prezzario Restauro dei Beni Culturali – interventi di tipo specialistico DEI - edizione 2023, le voci di prezzo che fanno riferimento a questo Prezzario sono individuate nei documenti contabili con suffisso **NUMERICO (es.045034)**;
- specifiche “analisi prezzi” costruite:
 - con i prezzi elementari (mano d’opera) dei suddetti listini;
 - in “analogia” a lavorazioni presenti nei suddetti listini simili per caratteristiche e prestazioni tecniche;
 - con specifiche indagini di mercato condotte attraverso richiesta di offerta ad aziende specialistiche
 - nei vari settori presenti sul territorio regionale e nazionale.

le voci di prezzo che fanno riferimento alle specifiche analisi prezzi sono individuate nei documenti contabili con suffisso **A.S.**;

Tutti i prezzi unitari delle opere finite, sono comprensivi:

- delle spese generali;
- degli utili dell'appaltatore;
- degli oneri propri della sicurezza.

COMUNE DI PERUGIA
PROVINCIA DI PERUGIA

pag. 1

ELENCO PREZZI

OGGETTO: LAVORI DI RIQUALIFICAZIONE DELLE FACCIATE DI PALAZZO
MANZONI - Accordo Quadro Lotto 2
PROGETTO DEFINITIVO

COMMITTENTE: Università degli Studi di Perugia - Ripartizione Tecnica

Perugia, 18/01/2023

IL TECNICO

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 1 015023a	RISTABILIMENTO parziale della coesione (preconsolidamento) mediante impregnazione per mezzo di pennelli, siringhe, pipette, propedeutica alle operazioni di pulitura; inclusi gli oneri relativi alla rimozione degli eccessi del prodotto consolidante, per una diffusione del fenomeno entro il dmq, su opere situate sia in ambienti interni sia in ambienti esterni, da valutare a singolo intervento: nei casi di disgregazione, con silicato di etile (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - PRECONSOLIDAMENTO/CONSOLIDAMENTO) euro (quattordici/44)	cadauno	14,44
Nr. 2 015043a	RIADESIONE di scaglie e frammenti di peso e dimensioni limitate mediante resina epossidica; operazione da valutare a singolo frammento di opere situate sia in ambienti esterni sia in ambienti interni, inclusi gli oneri relativi alla pulitura e alla preparazione delle interfacce, alla preparazione o adattamento delle sedi per eventuali perni, alla preparazione dei perni stessi e alla successiva rimozione degli eccessi di resina ed esclusi quelli riguardanti il trattamento di frammenti che per peso e dimensioni richiedano l'uso di argani o altra attrezzatura particolare: mediante imperniatura con adattamento di sedi già esistenti - con perno in acciaio o in vetroresina. (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - PRECONSOLIDAMENTO/CONSOLIDAMENTO) euro (centoquarantatre/18)	cadauno	143,18
Nr. 3 015055a	DISINFEZIONE di colonie di micro organismi autotrofi e/o eterotrofi mediante applicazione di biocida e successiva rimozione meccanica su opere situate sia in ambienti esterni sia in ambienti interni; da valutare al mq sui mq effettivamente interessati dal fenomeno, esclusi gli oneri relativi al fissaggio delle superfici circostanti in pericolo di caduta. nei casi di pellicole, a pennello, a spruzzo, a spruzzo o con siringhe, fino ad un massimo di due applicazioni (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - PULITURA) euro (centotrentadue/31)	m2	132,31
Nr. 4 015057b	RIMOZIONE dei depositi superficiali coerenti, concrezioni, incrostazioni e macchie solubili mediante irrorazione con impianto di nebulizzazione per la sola acqua o per acqua e aria; inclusi gli oneri relativi al montaggio dell'impianto, alla protezione delle superfici circostanti mediante sistema di raccolta e deflusso delle acque di scarico e alla successiva rimozione meccanica dei depositi solubili mediante pennellesse, spazzole, bisturi, specilli: depositi compatti e molto aderenti alle superfici (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - PULITURA) euro (centosettantanove/33)	m2	179,33
Nr. 5 015059a	RIMOZIONE dei depositi superficiali coerenti, incrostazioni, concrezionio, fissativi alterati mediante applicazione di compresse imbevute di soluzione satura di asli inorganici o ammonio carbonato; inclusi gli oneri relativi ai saggi per la scelta della soluzione e dei tempi di applicazione idonei e alla successiva rimozione meccanica dei depositi solubilizzati mediante pennellesse, spazzole, bisturi, specilli: depositi con scarsa coerenza e aderenza alle superfici mediante un ciclo di applicazione (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - PULITURA) euro (duecentoventisette/59)	m2	227,59
Nr. 6 015059b	RIMOZIONE dei depositi superficiali coerenti, incrostazioni, concrezionio, fissativi alterati mediante applicazione di compresse imbevute di soluzione satura di asli inorganici o ammonio carbonato; inclusi gli oneri relativi ai saggi per la scelta della soluzione e dei tempi di applicazione idonei e alla successiva rimozione meccanica dei depositi solubilizzati mediante pennellesse, spazzole, bisturi, specilli: depositi e molto aderenti alle superfici per ogni ciclo di applicazione aggiuntivo (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - PULITURA) euro (centosessantadue/58)	m2	162,58
Nr. 7 015064a	RIMOZIONE dei depositi coerenti, di notevole spessore quali croste nere o strati carbonati con mezzi meccanici manuali e/o con strumenti di precisione; inclusi gli oneri relativi alle eventuali protezione provvisoria di oggetti confinanti: su superfici piane: con bisturi (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - PULITURA) euro (cinquecentoquarantasette/27)	m2	547,27
Nr. 8 015065a	RIMOZIONE dei depositi coerenti, di notevole spessore quali croste nere o strati carbonati con mezzi meccanici manuali e/o con strumenti di precisione; inclusi gli oneri relativi alle eventuali protezione provvisoria di oggetti confinanti: su superfici lavorate o con presenza dei fregi, cornici, etc: con bisturi (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - PULITURA) euro (seicentodue/00)	m2	602,00
Nr. 9 015073c	RIMOZIONE meccanica o chimica di stuccature eseguite durante interventi precedenti con materiale che per composizione possono interagire con la pietra o che hanno perduto la lor funzione conservativa o estetica, su opere situate sia in ambienti esterni sia in ambienti interni, inclusi gli oneri relativi al consolidamento ed alla protezione di bordi e delle superfici di pietra: in cemento, in malta idraulica e/o bastarda, in composti resinosi non solubili - di suprrficie da 5 a 20 dmq (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - PULITURA) euro (cinquantasette/86)	cadauno	57,86
Nr. 10 015080c	STUCCATURA con malta nei casi di fessurazioni, fratturazioni, mancanze profonde massimo 3 cm; operazione eseguibile su tutti i tipi di pietra situati sia in ambienti esterni sia in ambienti interni, inclusi gli oneri relativi ai saggi per la composizione di malte idonee per colorazione e granulometria, alla lavorazione superficiale della stessa e alla pulitura di eventuali residui dalle superfici circostanti: strato di profondità con malta idraulica ed eventuale materiale riempimento (per uno strato di livellamento): al metro quadro (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - STUCCATURE) euro (cinquantaotto/56)	m2	58,56
Nr. 11 015081c	STUCCATURA con malta nei casi di fessurazioni, fratturazioni, mancanze profonde massimo 3 cm; operazione eseguibile su tutti i tipi di pietra situati sia in ambienti esterni sia in ambienti interni, inclusi gli oneri relativi ai saggi per la composizione di malte idonee per colorazione e granulometria, alla lavorazione superficiale della stessa e alla pulitura di eventuali residui dalle superfici circostanti: strato di finitura con malta di grassello e/o calce idraulica: al metro quadro (Prezzario Restauro dei Beni		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
	Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - STUCCATURE) euro (novantatre/56)	m2	93,56
Nr. 12 015082b	MICROSTUCCATURA con malta nei casi di esfoliazione, microfratturazione, microfessurazione, scagliatura, pitting, per impedire o rallentare l'accesso dell'acqua piovana e/o dell'umidità atmosferica all'interno della pietra degradata; operazione eseguibile su tutti i tipi di pietra situati in ambienti esterni sia in ambienti interni, inclusi gli oneri relativi ai saggi per la composizione di malte idonee per colorazione e granilometria, alla lavorazione superficiale della stessa e alla pulitura di eventuali residui dalle superfici circostanti: su un mq interessato dal fenomeno entro il 30%. (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - STUCCATURE) euro (centosessantadue/32)	m2	162,32
Nr. 13 015084a	INTEGRAZIONE di parti mancanti di pietra al fine di restituire unità di lettura all'opera o anche di ricostruire parti architettoniche o decorative strutturalmente necessarie alla conservazione delle superfici circostanti, da eseguire con la metodologia ritenuta più opportuna su tutte le opere situate sia in ambienti esterni sia in ambienti interni; inclusi gli oneri relativi alla lavorazione superficiale con caratteristiche morfologiche e cromatiche simili alla superficie originale circostante; esclusi gli oneri relativi al posizionamento e all'incollaggio e/o impennatura delle parti ricostruite: con malta lavorata sul posto (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - STUCCATURE) euro (centoventidue/15)	dm3	122,15
Nr. 14 015100b	VELATURA o reintegrazione a tono di lacune stuccate o abrasioni su policromia o doratura sufficientemente conservate, eseguita con colori ad acquerello; da valutare al mq su tutti i tipi di pietra situati sia in ambienti esterni sia in ambienti interni: superficie interessata dal fenomeno entro il 30% del totale (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - PROTEZIONE) euro (quattrocentoquattordici/54)	m2	414,54
Nr. 15 015102b	PROTEZIONE superficiale di manufatti e monumenti in pietra per rallentarne il degrado; da valutare al mq su tutti i mq - a pennello su superfici mediamente lavorate (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (TRAVERTINO - PROTEZIONE) euro (cinquanta/85)	m2	50,85
Nr. 16 02.01.0090	COMPENSO PER LO SCARICO A RIFIUTO DI MATERIALI PROVENIENTI DAL CENTRO STORICO. Compenso per il carico, il trasporto e lo scarico a rifiuto, fino a qualsiasi distanza del materiale proveniente dagli scavi, proveniente dal centro storico, non utilizzato nell'ambito del cantiere. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. euro (undici/97)	mc	11,97
Nr. 17 02.03.0130.0 01	TAGLIO A SEZIONE OBBLIGATA SU MURATURE. Taglio a sezione obbligata su murature esistenti di qualunque tipo e forma, eseguito a qualsiasi altezza, escluso il conglomerato cementizio, sia all'interno che all'esterno, per riprese di strutture, cavedi, taglio per porte e finestre, canalizzazioni (escluse quelle per gli alloggiamenti degli impianti elettrici, di riscaldamento, etc.). Sono compresi: il ripristino delle murature tagliate quando il taglio è eseguito su murature di mattoni; il carico, il trasporto e lo scarico a rifiuto, fino a qualsiasi distanza, del materiale di risulta. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. La misurazione viene eseguita per l'effettivo vano demolito. Sono esclusi: la formazione delle spalle in mattoni multifori. Eseguito su muratura di pietrame. euro (settecentoottanta/85)	mc	780,85
Nr. 18 02.04.0120.C AM	RIMOZIONE DI INFISSI. Rimozione di infissi di qualunque forma e specie, incluse mostre, telai, controtelai, ecc.. Sono compresi: le opere murarie; il calo a terra del materiale; l'accatastamento nell'ambito del cantiere e la cernita; il carico, il trasporto e le operazioni di preparazione per il riutilizzo, recupero o riciclaggio, fino a qualsiasi distanza, del materiale di risulta. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito rispondente ai C.A.M (D.M. 11/10/2017) E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. euro (ventitre/60)	mq	23,60
Nr. 19 02.04.0140	SMONTAGGIO E RIMOZIONE DI CANALI DI GRONDA. Smontaggio e rimozione di canali di gronda o converse di qualsiasi dimensione posti a qualunque altezza. Sono compresi: la rimozione degli ancoraggi e le opere murarie; il calo a terra dei materiali, l'accatastamento nell'ambito del cantiere e la cernita; il carico, il trasporto e lo scarico a rifiuto, fino a qualsiasi distanza, del materiale di risulta. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. euro (tre/02)	m	3,02
Nr. 20 02.04.0150	SMONTAGGIO E RIMOZIONE DI DISCENDENTI PLUVIALI. Smontaggio e rimozione di discendenti pluviali, posti a qualsiasi altezza, i relativi terminali non incassati nelle murature. Sono compresi: la rimozione degli ancoraggi e le opere murarie; il carico, il trasporto e lo scarico a rifiuto, fino a qualsiasi distanza, del materiale di risulta. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. euro (uno/98)	m	1,98
Nr. 21 02.04.0160	RIMOZIONE DI OPERE IN FERRO. Rimozione di opere di ferro, quali ringhiere, grate, cancelli, travi di ferro, ecc.. Sono compresi: le opere murarie; il carico, il trasporto e lo scarico a rifiuto, fino a qualsiasi distanza, del materiale di risulta. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. euro (zero/34)	kg	0,34
Nr. 22 02.04.0200	RIMOZIONE DI SOGLIE, PEDATE ED ALZATE DI GRADINI. Rimozione di soglie di porte, finestre, etc., di pedate ed alzate di gradini, in marmo o simile, predelle di altari, rivestimenti e simili. Sono compresi: la rimozione della sottostante malta di allettamento; il carico, il trasporto e lo scarico a rifiuto, fino a qualsiasi distanza, del materiale di risulta. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. La misurazione viene eseguita tenendo conto dell'effettivo sviluppo degli elementi rimossi. euro (ventinove/31)	mq	29,31

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 23 02.07.0171.0 03	CONFERIMENTO DI MATERIALI CODICE C.E.R. 17 01. Conferimento di materiali di risulta provenienti da cantieri classificati come rifiuti inerti non pericolosi presso impianti di recupero e/o discariche autorizzate comprensivo di ogni onere, tasse e contributi; l'avvenuto smaltimento dovrà essere comprovato a mezzo dell'apposito formulario di identificazione del rifiuto debitamente compilato e firmato in ogni sua parte; l'indennità verrà determinata in base al peso dei materiali conferiti; la quarta copia del formulario completa della sottoscrizione del soggetto autorizzato al recupero/smaltimento dei rifiuti, restituita all'impresa e da questa trasmessa alla D.L., autorizzerà la corresponsione del conferimento. E' inoltre compreso quanto altro occorre. Conferimento di materiali codice C.E.R. 17 01 03 "Mattonelle e ceramiche". euro (uno/01)	q	1,01
Nr. 24 02.07.0171.0 07	CONFERIMENTO DI MATERIALI CODICE C.E.R. 17 01. Conferimento di materiali di risulta provenienti da cantieri classificati come rifiuti inerti non pericolosi presso impianti di recupero e/o discariche autorizzate comprensivo di ogni onere, tasse e contributi; l'avvenuto smaltimento dovrà essere comprovato a mezzo dell'apposito formulario di identificazione del rifiuto debitamente compilato e firmato in ogni sua parte; l'indennità verrà determinata in base al peso dei materiali conferiti; la quarta copia del formulario completa della sottoscrizione del soggetto autorizzato al recupero/smaltimento dei rifiuti, restituita all'impresa e da questa trasmessa alla D.L., autorizzerà la corresponsione del conferimento. E' inoltre compreso quanto altro occorre. Conferimento di materiali codice C.E.R. 17 01 07 "Miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diversi da quelli di cui al codice C.E.R. 17 01 06". euro (uno/23)	q	1,23
Nr. 25 02.07.0172.0 01	CONFERIMENTO DI MATERIALI CODICE C.E.R. 17 02. Conferimento di materiali di risulta provenienti da cantieri classificati come rifiuti inerti non pericolosi presso impianti di recupero e/o discariche autorizzate comprensivo di ogni onere, tasse e contributi; l'avvenuto smaltimento dovrà essere comprovato a mezzo dell'apposito formulario di identificazione del rifiuto debitamente compilato e firmato in ogni sua parte; l'indennità verrà determinata in base al peso dei materiali conferiti; la quarta copia del formulario completa della sottoscrizione del soggetto autorizzato al recupero/smaltimento dei rifiuti, restituita all'impresa e da questa trasmessa alla D.L., autorizzerà la corresponsione del conferimento. E' inoltre compreso quanto altro occorre. Conferimento di materiali codice C.E.R. 17 02 01 "Legno". euro (zero/11)	kg	0,11
Nr. 26 02.07.0172.0 02	CONFERIMENTO DI MATERIALI CODICE C.E.R. 17 02. Conferimento di materiali di risulta provenienti da cantieri classificati come rifiuti inerti non pericolosi presso impianti di recupero e/o discariche autorizzate comprensivo di ogni onere, tasse e contributi; l'avvenuto smaltimento dovrà essere comprovato a mezzo dell'apposito formulario di identificazione del rifiuto debitamente compilato e firmato in ogni sua parte; l'indennità verrà determinata in base al peso dei materiali conferiti; la quarta copia del formulario completa della sottoscrizione del soggetto autorizzato al recupero/smaltimento dei rifiuti, restituita all'impresa e da questa trasmessa alla D.L., autorizzerà la corresponsione del conferimento. E' inoltre compreso quanto altro occorre. Conferimento di materiali di codice C.E.R. 17 02 02 "Vetro". euro (zero/11)	kg	0,11
Nr. 27 025022a	RIMOZIONE di depositi superficiali parzialmente aderenti (quali terriccio, guano etc.) con acqua, spruzzatori, pennelli, spazzole, spugne; inclusi gli oneri relativi alla canalizzazione delle acque di scarico e alla protezione delle superfici circostanti, per tutti i tipi di paramento murario: per tutti i tipi di paramento murario (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) ((PARAMENTI MURARI A FACCIA A VISTA A PIETRA/LATERIZIO - PULITURA) euro (ventiquattro/45)	m2	24,45
Nr. 28 025027d	RISTABILIMENTO della coesione, nei casi di disgregazione sia delle malte che degli elementi tessiturali del paramento murario, mediante impregnazione fino a rifiuto; inclusi gli oneri relativi alla rimozione degli eccessi del prodotto consolidante: nei casi di disgregazione con silicato di etile da valutare al mq - A SPRUZZO per una diffusione del fenomeno tra l 50% e il 100% in un mq. (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (PARAMENTI MURARI A FACCIA A VISTA A PIETRA/LATERIZIO - PRECONSOLIDAMENTO/CONSOLIDAMENTO) euro (centoventiotto/06)	m2	128,06
Nr. 29 025038a	DISINFEZIONE di colonie di micro organismi autotrofi e/o eterotrofi mediante applicazione di biocida e successiva rimozione meccanica su opere situate sia in ambienti esterni sia in ambienti interni; da valutare al mq sui mq effettivamente interessati dal fenomeno, esclusi gli oneri relativi al fissaggio delle superfici circostanti in pericolo di caduta: nel caso di pellicole, a pennello, a spruzzo o con siringhe, fino ad un massimo di due applicazioni. (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (PARAMENTI MURARI A FACCIA A VISTA A PIETRA/LATERIZIO - PULITURA) euro (centoventiuno/79)	m2	121,79
Nr. 30 025062a	RIPRESA della stilatura dei giunti con le seguenti modalità: scarnitura delle vecchie malte (ove giudicate irre recuperabili) con l'onere della salvaguardia dei tratti in cui sia possibile un intervento conservativo, stuccatura delle connessioni con malta di calce e inerti adeguati, inclusi gli oneri relativi ai saggi per la composizione di malte idonee per colorazione e granulometria, alla lavorazione superficiale della stessa e alla pulitura di eventuali residui dalle suprfici circostanti escluso il ristabilimento della coesione delle malte conservate; da valutare al mq sull'interno mq di superficie interessata: paramento in laterizio o pietra calcarea o tufacea di piccole dimensioni regolari (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (PARAMENTI MURARI A FACCIA A VISTA A PIETRA/LATERIZIO - STUCCATURE) euro (centoquattro/20)	m2	104,20
Nr. 31 025064b	MICROSTUCCATURA con malta nei casi di esfoliazione, microfratturazione, microfessurazione, scagliatura, pitting, per impedire o rallentare l'accesso dell'acqua piovana e/o dell'umidità atmosferica all'interno della pietra degradata; operazione eseguibile su tutti i tipi di pietra situati in ambienti esterni dia in ambienti interni, inclusi gli oneri relativi ai saggi per la composizione di malte idonee per colorazione e granilometria, alla lavorazione superficiale della stessa e alla pulitura di eventuali residui dalle superfici circostanti: su un mq interessato dal fenomeno entro il 30%. (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (PARAMENTI MURARI A FACCIA A VISTA A PIETRA/LATERIZIO - STUCCATURE)		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 32 025066b	euro (centosessantadue/32) RINCONFIGURAZIONE di porzioni di paramento murario perduto o non recuperabile, da eseguirsi previo consolidamento delle malte residue e successiva ricostruzione della parte mancante con materiali e tecniche conformi a quelle originarie e adeguato ammorsamento al nucleo retrostante; inclusi gli oneri relativi alla fornitura del materiale da integrare e alla pulitura di eventuali residui dalle superfici circostanti, esclusi il ristabilimento della coesione delle malte retrostanti e la stilatura dei giunti; calcolato a mq per uno spessore massimo di 25cm, con elementi in: laterizio antico al mq (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (PARAMENTI MURARI A FACCIA A VISTA A PIETRA/LATERIZIO - PRECONSOLIDAMENTO)	m2	162,32
Nr. 33 025075b	euro (trecentoquarantasette/04) PROTEZIONE superficiale di paramenti murari per rallentarne il degrado; da valutare al mq su tutti i mq: a pennello per due applicazioni. (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (PARAMENTI MURARI A FACCIA A VISTA A PIETRA/LATERIZIO - PROTEZIONE)	m2	347,04
Nr. 34 04.01.0120	euro (sessantaquattro/01) RIFACIMENTO DI SPALLETTE PER QUALSIASI APERTURA SU MURATURE ESISTENTI. Rifacimento di spallette per qualsiasi apertura, su murature esistenti, eseguite con mattoni o pietrame. Sono compresi: i materiali occorrenti; l'idonea malta rispondente, se del caso, alle caratteristiche di quella originale. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. La misurazione è effettuata dal filo dell'apertura prima dell'esecuzione del lavoro al filo dell'apertura finita, contabilizzando l'effettiva muratura realizzata.	m2	64,01
Nr. 35 055015a	euro (settecentosettantauno/65) RISTABILIMENTO della coesione degli intonaci, mediante impregnazione applicazione del prodotto consolidante fino al rifiuto, inclusi gli oneri relativi alla preparazione del prodotto, alla verifica dei risultati ed alla rimozione degli eccessi del prodotto applicato, con silicato di etile o resine acriliche in soluzione o emulsione o microemulsione: nei casi di sisgregazione per una diffusione del fenomeno tra il 50% e il 100% in un mq, da valutare al mq (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (INTONACO - PRECONSOLIDAMENTO/CONSOLIDAMENTO)	mc	771,65
Nr. 36 055021a	euro (ottantaquattro/58) RISTABILIMENTO dell'adesione tra supporto murario ed intonaco mediante iniezione di adesivi riempitivi, inclusi gli oneri relativi alla preparazione del prodotto, alla stuccatura delle crepe anche di piccola entità e successiva eliminazione dell'eccesso di prodotto dalle superfici ed esclusi gli oneri relativi alla velinatura di parti in pericolo di caduta e puntellatura: per distacchi di dimensioni limitate, diffusi sulla superficie entro il 20%, da valutare al mq con: malta idraulica (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (INTONACO - PRECONSOLIDAMENTO/CONSOLIDAMENTO)	m2	84,58
Nr. 37 055032c	euro (centocinquantatre/54) DISINFEZIONE di colonie di micro organismi autotrofi e/o eterotrofi mediante applicazione di biocida e successiva rimozione meccanica su opere situate sia in ambienti esterni sia in ambienti interni; da valutare al mq sui mq effettivamente interessati dal fenomeno, esclusi gli oneri relativi al preconsolidamento: per una applicazione finale a spruzzo senza risciacquo (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (INTONACO - PULITURA)	m2	153,54
Nr. 38 055034a	euro (diciotto/66) RIMOZIONE di depositi superficiali coerenti, incrostazioni, concrezioni, fissativi mediante applicazione di compresse imbevute di soluzione satura di sali inorganici, ammonio carbonato o bicarbonato; inclusi gli oneri relativi ai saggi per la scelta della soluzione e dei tempi di applicazione idonei e alla successiva rimozione meccanica dei depositi solubilizzati mediante pennellesse, spazzole, bisturi, specilli: depositi con scarsa coerenza e aderenza alle superfici mediante un ciclo di applicazione. (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (INTONACO - PULITURA)	m2	18,66
Nr. 39 055037f	euro (centoottantanove/45) RIMOZIONE, meccanica di stuccature eseguite durante precedenti interventi che per composizione o morfologia risultino inidonee alla superficie dell'intonaco, inclusi gli oneri relativi al consolidamento e al fissaggio dei bordi, nei casi di stuccature in malta o materiali relativamente coerenti stuccature di piccole dimensioni che interessano la superficie entro il 15% di un mq (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (INTONACO - PULITURA)	m2	189,45
Nr. 40 055041f	euro (centotrentaotto/49) STUCCATURA di fessurazioni, fratturazioni, bordi e cadute degli strati di intonaco, inclusi i saggi per la composizione della malta idonea per colorazione e granulometria, l'applicazione di due o più strati di intonaco, successiva pulitura e revisione cromatica dei bordi. Lacune di piccole dimensioni che interessano la superficie entro il 15% di 1 Mq (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (INTONACO - STUCCATURA)	m2	138,49
Nr. 41 055043a	euro (sessantanove/59) TINTEGGIATURA di intonaci a calce: con tinta a calce preconfezionata per due mani di applicazione. (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (INTONACO - PROTEZIONE)	mq	69,59
Nr. 42 055044	euro (quarantauno/61) VELATURA superficiale ad effetto antichizzato per ogni singola mano (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (INTONACO - PROTEZIONE)	m2	41,61
Nr. 43	euro (dieci/85) RIPRESA DI INTONACI INTERNI. Ripresa di intonaci civili interni, per pareti e soffitti, a più strati, eseguita con idonea	m2	10,85

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
06.01.0010	malta rispondente, se del caso, alle caratteristiche di quella originale. Sono compresi: l'eventuale spicconatura e rimozione del vecchio intonaco; la raschiatura; la pulizia generale prima e dopo l'intervento; il lavaggio delle superfici da trattare. È inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. euro (cinquantacinque/20)	mq	55,20
Nr. 44 06.03.0070.0 03	LASTRE DI TRAVERTINO LEVIGATE PER MENSOLE, PEDATE, ETC. Lastre di travertino levigate nelle facce in vista, fornite e poste in opera con malta comune per mensole, soglie semplici, pedate e alzate di scalini e simili. È compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Di spessore di cm 4. euro (centocinquantesi/21)	mq	156,21
Nr. 45 07.01.0010	SPIANATURA DI MALTA IN PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA. Spianatura di malta in preparazione del piano di posa della impermeabilizzazione (camicia di calce) dello spessore di almeno cm 2, tirata con regolo per la livellazione della superficie. E' compresa l'esecuzione dell'alloggiamento incassato per le bocchette di raccordo ai pluviali. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. euro (dieci/63)	mq	10,63
Nr. 46 07.01.0020	SPALMATURA DI PRIMER BITUMINOSO. Spalmatura di primer bituminoso in ragione di grxmq 300 circa, soluzione bituminosa a base di bitume ossidato, additivi e solventi, con le seguenti caratteristiche: - residuo secco (m/m) a 130° C (UNI 8911): 50%; - tempo di essiccazione: 30-60 minuti; - viscosità coppa DIN/4 a 23°C (UNI-EN – ISO2431): 20-25 secondi; - benzene: <0,1%; - punto di infiammabilità: >+21°C; Caratteristiche da certificare. E' compresa la fornitura, la posa in opera e quanto altro occorre per dare l'opera finita. euro (uno/45)	mq	1,45
Nr. 47 07.01.0390	SPALMATURA DI RESINE POLIURETANICHE PER CLS. Finitura plastica protettiva di supporti in cls a vista, elementi prefabbricati, intonaci di rena e cemento, adatta anche su supporti bituminosi, mediante l'applicazione di resine acriliche poliviniliche da dare a rullo o pennello, in due mani, previo fissativo bicomponente, avente caratteristiche di antimuffa, antiefflorescenza, ritenzione del colore ed alta elasticità. E' compreso quanto occorre per dare l'opera finita. euro (quattordici/99)	mq	14,99
Nr. 48 08.01.0040.0 04	PLUVIALE IN RAME. Pluviale in rame a sezione quadrata o circolare, fornito e posto in opera. Sono compresi: le saldature; i gomiti; le staffe poste ad interasse non superiore a m 1,50; le legature; l'imbuto di attacco al canale di gronda. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Della sezione cm 10x10 o diametro mm 100, spessore 8/10. euro (novantadue/39)	m	92,39
Nr. 49 08.01.0050.0 02	CANALE DI GRONDA IN RAME. Canale di gronda, liscio o sagomato, in rame, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'onere per la formazione dei giunti e sovrapposizioni chiodate a doppia fila di ribattini di rame e saldature a stagno; le scossaline; le staffe di ferro; le cicogne murate e chiodate poste ad interasse non superiore a m. 1,00; le legature con filo di ferro zincato. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Dello spessore di mm 8/10, sviluppo cm 33. euro (novantacinque/90)	m	95,90
Nr. 50 095034b	RISANAMENTO del legno di supporto mediante applicazione di listelli o inserti in legno in presenza di fessurazioni, allontanamento delle assi, parti mancanti; esclusi gli oneri riguardanti la velinatura della superficie dipinta, lo smontaggio, la scomposizione in elemento, il consolidamento e la movimentazione: parti mancanti. (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (LEGNO - PRECONSOLIDAMENTO/CONSOLIDAMENTO) euro (quattrocentoventiquattro/20)	m2	424,20
Nr. 51 095036a	TRATTAMENTO del legno di supporto con sostanze biocide per la prevenzione e l'eliminazione di attacchi di microrganismi biodeteriogeni, inclusi gli oneri relativi alla schermatura temporanea con materiale polietilenico per prolungare l'azione biocida, o relativi alla preparazione e al confezionamento dell'involucro per il trattamento anossimo, esclusi gli oneri relativi alla velinatura della pellicola pittoroca, allo smontaggio, alla scomposizione in elementi, alla movimentazione, da valutare al mq, riconducendo a questa misura anche superfici di minore entità: disinfestazione da attacchi di insetti xilofagi - applicazione di biocida a pennello (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (LEGNO - PULITURA) euro (trentatre/68)	m2	33,68
Nr. 52 095039c	RIMOZIONE di sostanze sovrappresse quali depositi coerenti ed aderenti, incrostazioni, cataboliti di animali, sostanze organiche, ecc, effettuata con mezzi meccanici, con o senza solubilizzazione o rigonfiamento della sostanza da rimuovere; inclusi gli oneri relativi alla scelta e alla preparazione delle miscele idonee, esclusi quelli relativi alla velinatura, da valutare al mq, riconducendo a questa misura anche superfici di minore entità: sostanze coerenti e aderenti parzialmente solubili in solventi, a bisturi dopo impacchi consolventi organici, soluzioni acquose, emulsioni. (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (LEGNO - PULITURA) euro (duecentododici/80)	m2	212,80
Nr. 53 095061a	RIGENERAZIONE della vernice originale opacizzata, mediante applicazione di opportuno solvente a pennello o per nebulizzazione, per il ristabilimento del corretto indice di rifrazione della superficie, da valutare al mq, riconducendo a questa misura anche superfici di minore entità: a pennello (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (LEGNO - PROTEZIONE) euro (centosessantasei/03)	m2	166,03
Nr. 54 095065	RIEMPIMENTO delle lacune del legno di supporto al di sotto degli strati preparatori mediante applicazione a spatola di stucco (Prezzario Restauro dei Beni Artistici - DEI - Edizione 2019) (LEGNO - PRECONSOLIDAMENTO/CONSOLIDAMENTO) - (LEGNO - STUCCATURA) euro (centosettantanove/86)	dam2	179,86

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 55 1-OP 4° LIVELLO	OPERAIO 4° LIVELLO (PREZZARIO REGIONALE UMBRIA 2019) euro (ventinove/20)	h	29,20
Nr. 56 12.01.0040.0 01	TINTEGGIATURA CON IDROPITTURA VINILICA. Tinteggiatura con idropittura vinilica, pigmentata per interni del tipo opaca, solubile in acqua e in tinta unica chiara, eseguita a qualsiasi altezza, su pareti e soffitti intonacati a civile o a calce o a gesso. Preparazione del supporto mediante spazzolatura con raschietto e spazzola di saggina per eliminare corpi estranei quali grumi, scabrosità, bolle, alveoli, difetti di vibrazione, con stuccatura di crepe e cavillature per ottenere omogeneità e continuità delle superfici da imbiancare e tinteggiare. Imprimitura ad uno strato di isolante a base di resine acriliche all'acqua data a pennello. Ciclo di pittura con idropittura vinilica pigmentata, costituito da uno strato di fondo dato a pennello e strato di finitura dato a rullo. Sono compresi: le scale; i cavalletti; la pulitura degli ambienti ad opera ultimata. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. A due strati su pareti e soffitti intonacati a civile. euro (otto/97)	mq	8,97
Nr. 57 12.03.0010.0 07	PITTURA ANTIRUGGINE SU OPERE METALLICHE. Pittura antiruggine per esterno ed interno, su opere metalliche, previa preparazione del supporto, da compensare a parte, ed applicazione a pennello di uno o più strati di pittura antiruggine. Sono compresi: la pulitura ad opera ultimata. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Ad uno strato con primer di fondo (wash primer). euro (otto/33)	mq	8,33
Nr. 58 12.03.0020	COMPENSO ALLA PITTURA SU METALLO. Compenso alla pittura su metallo per ogni strato in più. euro (quattro/92)	mq	4,92
Nr. 59 12.03.0030.0 01	PITTURA DI FINITURA SU OPERE METALLICHE. Pittura di finitura per interno ed esterno su opere metalliche, previa preparazione del supporto, da compensare a parte con i corrispondenti articoli e successiva applicazione a più strati dei vari tipi di smalto colorato. Sono compresi: la pulitura ad opera ultimata. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Finitura con due strati di smalto oleosintetico o sintetico. euro (venti/19)	mq	20,19
Nr. 60 12.04.0060.0 02	PREPARAZIONE E PULITURA DELLE SUPERFICI METALLICHE. Preparazione e pulitura delle superfici metalliche da verniciare. Accurata pulitura realizzata con attrezzi manuali e meccanici per la rimozione di depositi di corrosione a scaglie o vaiolate e parti di pittura disancorata. euro (otto/65)	mq	8,65
Nr. 61 12.04.0190	SCROSTAMENTI E RASCHIATURE. Scrostamenti di verniciatura o di tinteggiatura esistente, su muri e solai. Sono compresi: lo scrostamento; la raschiatura; la scartavetratura; la pulitura delle superfici sia verticali che orizzontali. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. euro (tre/69)	mq	3,69
Nr. 62 15.04.0021.0 01	LINEA ELETTRICA IN CAVO MULTIPOLARE ISOLATO IN EPR SOTTO GUAINA DI PVC (CEI , CEI 20-22II, CEI 20-35), SIGLA DI DESIGNAZIONE UG7OR 0,6/1KV OPPURE RG7OR 0,6/1KV OPPURE FG7OR 0,6/1KV. Linea elettrica in cavo multipolare isolato in EPR sotto guaina di PVC (CEI , CEI 20-22II, CEI 20-35), sigla di designazione UG7OR 0,6/1kv oppure RG7OR 0,6/1kv oppure FG7OR /1kv fornita e posta in opera. Sono compresi: l'installazione su tubazione in vista o incassata o su canale o su passerella o graffettata; le giunzioni a tenuta; i terminali. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono escluse: le canalizzazioni; le scatole di derivazione; le opere murarie. 5x25 mmq euro (ventiotto/07)	m	28,07
Nr. 63 15.06.0010.0 15	INTERRUTTORE AUTOMATICO MAGNETOTERMICO, CARATTERISTICA C, POTERE DI INTERRUZIONE 6KA, NORME CEI EN 60898, CEI 60947-2. Interruttore automatico magnetotermico, caratteristica C, potere di interruzione 6KA, norme CEI EN 60898, CEI 60947-2. Fornito e posto in opera su modulo DIN. Sono compresi: la quota di cablaggio; gli accessori da inserire all'interno del quadro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. E' esclusa la quota di carpenteria. Quadripolare da 40 a 63A. euro (centoventiquattro/18)	cad	124,18
Nr. 64 2Me-OP SPECIALIZZ	OPERAIO SPECIALIZZATO - Aggiornamento infrannuale Luglio 2022 Tabella B euro (trenta/48)	h	30,48
Nr. 65 3Me-OP QUALIFICA	OPERAIO QUALIFICATO - Aggiornamento infrannuale Luglio 2022 Tabella B euro (ventiotto/25)	h	28,25
Nr. 66 4Me-OP COMUNE	OPERAIO COMUNE - Aggiornamento infrannuale Luglio 2022 Tabella B euro (venticinque/32)	h	25,32
Nr. 67 A.S.01	Finestre e portefinestre pedonali per esterno realizzate con profili di legno lamellare, conforme alla Classe D4 per la resistenza delle linee di colla secondo la classificazione e i metodi di prova previsti dalle norme UNI EN 204 e 205 compreso di coprifilo. Magazzino di stoccaggio legno a ventilazione naturale controllata, lavorazioni del legno eseguite su materiali in equilibrio termoigrometrico con l'ambiente, umidità del materiale al momento delle lavorazioni 10 - 16% a seconda delle specie legnose. Telaio Finestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per quattro lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Elementi telaio giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Telaio Portafinestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per tre lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Soglia a taglio termico conforme al DM n. 236 del 14/06/1989 (sull'eliminazione delle barriere architettoniche con spigoli arrotondati e altezza non superiore a 25 mm). Elementi telaio/soglia giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Anta battente finestra/portafinestra Anta apribile di sezione 80 x 77 mm giuntata mediante tenoni e mortasa ovvero a mezzo di spine di		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	legno con incollaggio eseguito con prodotti bicomponenti aceto vinilici in dispersione acquosa, con resistenza di Classe 4 secondo la UNI EN 204. Profilo esterno di battuta vetro da 18 mm. solidale al profilo e fermavetro ricavato all'interno per l'applicazione e/o sostituzione del vetro. Ferramenta Ferramenta MAICO per la movimentazione e la chiusura delle ante, a nastro con chiusure multipunto a fungo, realizzata in acciaio con finitura Silber Look mediante trattamento anticorrosione conforme al programma di certificazione QM 328 (EN 13126-8) al massimo livello previsto (Classe 5, resistenza alla nebbia salina 480h) con garanzia Maico di 10 anni. Il dimensionamento degli accessori di movimentazione e chiusura effettuato secondo quanto previsto dalla RAL - RG 607/3 e RAL - RG 607/13 Nr. DFB 607/3+13- 01/0. Cerniere di movimentazione del tipo regolabile sui tre assi con portata da 130 kg a 250 Kg. Guarnizioni Tripla guarnizione ad incastro sul telaio per l'isolamento termoacustico, realizzata in elastomero termoplastico (EPDM) resistente a campi di applicazione da -40 a +120° C, e all'invecchiamento provocato da agenti atmosferici, polveri sottili, raggi UV e ozono. Guarnizione intermedia di tipo schiumato coestrusa con schiena rigida, cordone antistrappo e battente deformabile per attutire l'impatto di chiusura. Verniciatura Cicli di verniciatura realizzati mediante l'applicazione di prodotti vernicianti all'acqua a matrice nanotecnologia, testati secondo la UNI EN 927-3 e la UNI EN 927-6, applicati in ambienti a temperatura ed umidità controllata. - Monitoraggio e controllo dei prodotti vernicianti: 1. viscosità, con viscosimetro Brookfield secondo la UNI EN ISO 2555:2002 e tazza Ford n. 2 secondo la ASTM D 1200; 2. residuo secco secondo la UNI EN ISO 3251:2008; 3. colore del film verniciante secondo la ISO 7724-2:1984 e ISO 7724-3:1984; 4. brillantezza superficiale (gloss) secondo la EN ISO 2813:2001. - Ciclo di Finitura: 1. applicazione in impianto a Flow-Coating di impregnante monocomponente uniformante all'acqua nello spessore di 20 - 80 micron di film umido, con funzione di protezione dagli attacchi degli agenti biotici, quali funghi, muffe e batteri ed essiccazione in tunnel termo ventilato a temperatura progressivamente crescente, con controllo dei parametri termoigrometrici; 2. applicazione in impianto a Flow-Coating di fondo intermedio trasparente monocomponente all'acqua, per il consolidamento del legno e la riduzione del sollevamento delle fibre, per contenere i movimenti di variazione dimensionale del legno in opera ed essiccazione in tunnel termo ventilato e controllo dei parametri termoigrometrici per la stabilizzazione; 3. spazzolatura e levigatura del supporto; 4. applicazione in impianto elettrostatico di fondo tixotropico all'acqua monocomponente con elevato residuo secco, nello spessore di 200-250 micron di film umido per la chiusura del poro ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. 5. spazzolatura e levigatura del supporto; 6. applicazione in impianto elettrostatico di finitura tixotropica all'acqua monocomponente con residuo secco 200-250 micron di film umido ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. Vetrocamera Vetrocamera con caratteristiche termiche conformi a quanto disposto dal DM 26.06.2015 e successive modifiche, prestazioni di sicurezza dell'utente nel rispetto delle indicazioni riportate dalla vigente norma UNI 7697 in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie. Vetrocamera realizzato utilizzando canaline distanziali a taglio termico, unite alle lastre mediante doppia sigillatura perimetrale, prodotto in conformità della normativa EN 1279-5:2007 (Marcatura CE vetrate isolanti). Vetro camera installato nella struttura con tassellatura perimetrale, mediante tasselli di supporto realizzati in materiale sintetico con durezza di 70 - 95 DIDC (Shore A, ISO 48), con siliconatura "strutturale" delle superfici di accoppiamento vetro/legno per garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua. Posizione dei tasselli lungo il perimetro in accordo alla UNI 6534:1974, per un corretto equilibrio dei carichi e delle tensioni. Fissaggio sul lato interno dell'infisso mediante profilo fermavetro riportato; sigillatura perimetrale esterna a norma DIN 18545 con prodotti siliconici monocomponenti a polimerizzazione neutra, esenti da solventi, resistenti agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento. Sigillatura eseguita in impianto automatico per un corretto e continuo riempimento del giunto di connessione e per assicurare un'adeguata quantità di prodotto erogato. Le operazioni di vetratura eseguite su apposti banchi di lavorazione, al fine di garantire la perfetta planarità del telaio e del vetro, per consentire una corretta distribuzione dei carichi e una ottimale adesione dei prodotti di sigillatura. Imballo e movimentazione Infisso completo di tutte le sue componenti, imballato con film di polietilene termoretraibile e con angolari di protezione, movimentato su carrelli muniti di ruote, ovvero con pedane di movimentazione da cantiere idonee al trasporto mediante mezzi di sollevamento quali carrelli elevatori o gru di sollevamento. Carrelli, progettati e realizzati con profili metallici zincati o verniciati, dimensionati per portate fino a 15 q.li. Posa in opera La procedura di installazione dei serramenti avverrà secondo le specifiche riportate nella vigente norma UNI 10818 Finestre, porte e schermi - Linee guida generali per la posa in opera, punto 7 "Procedure per la posa in opera" da personale convenzionato con il produttore secondo le istruzioni previste dal vigente Manuale di Posa pubblicato sul sito www.decarloinfissi.it/manuali/ManualePosa_DeCarlo_2016.pdf Caratteristiche prestazionali di prodotto Tutti i prodotti forniti sono corredati da dichiarazione del produttore conforme alle norme di prodotto (Marcatura CE dei prodotti da costruzione), nello specifico per ogni infisso saranno indicate le caratteristiche termiche, l'isolamento acustico e le caratteristiche di tenuta (aria, acqua e vento), variabili a seconda della tipologia di forma e/o apertura, della vetratura e delle dimensioni. I valori dichiarati sono ottenuti con metodi di prova e di calcolo conformi alla norma europea UNI EN 14351-1, con legno tenero (Pino, Abete, Larice, Douglas, Mogano Meranti): • permeabilità all'aria classe 4 (UNI EN 12207); • resistenza al carico del vento classe C5 (UNI EN 12210); • tenuta all'acqua classe E1200 (UNI EN 12208); • prestazione termica fino a: Uw 1,01 (con triplo vetro Ug 0,7, canalina termica 0,04) - (prestazione acustica serramento) 40db - prezzo comprensivo di scuretto interno - FCO_01_SAGOMA DIMENSIONI COMPRESSE TRA LxH 1120x2200 euro (duemilanovantatre/85)	mq	2'093,85
Nr. 68 A.S.02	Finestre e portefinestre pedonali per esterno realizzate con profili di legno lamellare, conforme alla Classe D4 per la resistenza delle linee di colla secondo la classificazione e i metodi di prova previsti dalle norme UNI EN 204 e 205 compreso di coprifilo. Magazzino di stoccaggio legno a ventilazione naturale controllata, lavorazioni del legno eseguite su materiali in equilibrio termoigrometrico con l'ambiente, umidità del materiale al momento delle lavorazioni 10 - 16% a seconda delle specie legnose. Telaio Finestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per quattro lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Elementi telaio giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Telaio Portafinestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per tre lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Soglia a taglio termico conforme al DM n. 236 del 14/06/1989 (sull'eliminazione delle barriere architettoniche con spigoli arrotondati e altezza non superiore a 25 mm). Elementi telaio/soglia giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Anta battente finestra/portafinestra Anta apribile di sezione 80 x 77 mm giuntata mediante tenoni e mortasa ovvero a mezzo di spine di legno con incollaggio eseguito con prodotti bicomponenti aceto vinilici in dispersione acquosa, con resistenza di Classe 4 secondo la UNI EN 204. Profilo esterno di battuta vetro da 18 mm. solidale al profilo e fermavetro ricavato all'interno per l'applicazione e/o sostituzione del vetro. Ferramenta Ferramenta MAICO per la movimentazione e la chiusura delle ante, a nastro con chiusure multipunto a fungo, realizzata in acciaio con finitura Silber Look mediante trattamento anticorrosione conforme al programma di certificazione QM 328 (EN 13126-8) al massimo livello previsto (Classe 5, resistenza alla nebbia		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	salina 480h) con garanzia Maico di 10 anni. Il dimensionamento degli accessori di movimentazione e chiusura effettuato secondo quanto previsto dalla RAL - RG 607/3 e RAL - RG 607/13 Nr. DFB 607/3+13- 01/0. Cerniere di movimentazione del tipo regolabile sui tre assi con portata da 130 kg a 250 Kg. Guarnizioni Tripla guarnizione ad incastro sul telaio per l'isolamento termoacustico, realizzata in elastomero termoplastico (EPDM) resistente a campi di applicazione da -40 a +120° C, e all'invecchiamento provocato da agenti atmosferici, polveri sottili, raggi UV e ozono. Guarnizione intermedia di tipo schiumato coestrusa con schiena rigida, cordone antistrappo e battente deformabile per attutire l'impatto di chiusura. Verniciatura Cicli di verniciatura realizzati mediante l'applicazione di prodotti vernicianti all'acqua a matrice nanotecnologia, testati secondo la UNI EN 927-3 e la UNI EN 927-6, applicati in ambienti a temperatura ed umidità controllata. - Monitoraggio e controllo dei prodotti vernicianti: 1. viscosità, con viscosimetro Brookfield secondo la UNI EN ISO 2555:2002 e tazza Ford n. 2 secondo la ASTM D 1200; 2. residuo secco secondo la UNI EN ISO 3251:2008; 3. colore del film verniciante secondo la ISO 7724-2:1984 e ISO 7724-3:1984; 4. brillantezza superficiale (gloss) secondo la EN ISO 2813:2001. - Ciclo di Finitura: 1. applicazione in impianto a Flow-Coating di impregnante monocomponente uniformante all'acqua nello spessore di 20 - 80 micron di film umido, con funzione di protezione dagli attacchi degli agenti biotici, quali funghi, muffe e batteri ed essiccazione in tunnel termo ventilato a temperatura progressivamente crescente, con controllo dei parametri termoigrometrici; 2. applicazione in impianto a Flow-Coating di fondo intermedio trasparente monocomponente all'acqua, per il consolidamento del legno e la riduzione del sollevamento delle fibre, per contenere i movimenti di variazione dimensionale del legno in opera ed essiccazione in tunnel termo ventilato e controllo dei parametri termoigrometrici per la stabilizzazione; 3. spazzolatura e levigatura del supporto; 4. applicazione in impianto elettrostatico di fondo tixotropico all'acqua monocomponente con elevato residuo secco, nello spessore di 200-250 micron di film umido per la chiusura del poro ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. 5. spazzolatura e levigatura del supporto; 6. applicazione in impianto elettrostatico di finitura tixotropica all'acqua monocomponente con residuo secco 200-250 micron di film umido ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. Vetrocamera Vetrocamera con caratteristiche termiche conformi a quanto disposto dal DM 26.06.2015 e successive modifiche, prestazioni di sicurezza dell'utente nel rispetto delle indicazioni riportate dalla vigente norma UNI 7697 in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie. Vetrocamera realizzato utilizzando canaline distanziali a taglio termico, unite alle lastre mediante doppia sigillatura perimetrale, prodotto in conformità della normativa EN 1279-5:2007 (Marcatura CE vetrate isolanti). Vetro camera installato nella struttura con tassellatura perimetrale, mediante tasselli di supporto realizzati in materiale sintetico con durezza di 70 - 95 DIDC (Shore A, ISO 48), con siliconatura "strutturale" delle superfici di accoppiamento vetro/legno per garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua. Posizione dei tasselli lungo il perimetro in accordo alla UNI 6534:1974, per un corretto equilibrio dei carichi e delle tensioni. Fissaggio sul lato interno dell'infisso mediante profilo fermavetro riportato; sigillatura perimetrale esterna a norma DIN 18545 con prodotti siliconici monocomponenti a polimerizzazione neutra, esenti da solventi, resistenti agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento. Sigillatura eseguita in impianto automatico per un corretto e continuo riempimento del giunto di connessione e per assicurare un'adeguata quantità di prodotto erogato. Le operazioni di vetratura eseguite su apposti banchi di lavorazione, al fine di garantire la perfetta planarità del telaio e del vetro, per consentire una corretta distribuzione dei carichi e una ottimale adesione dei prodotti di sigillatura. Imballo e movimentazione Infisso completo di tutte le sue componenti, imballato con film di polietilene termoretraibile e con angolari di protezione, movimentato su carrelli muniti di ruote, ovvero con pedane di movimentazione da cantiere idonee al trasporto mediante mezzi di sollevamento quali carrelli elevatori o gru di sollevamento. Carrelli, progettati e realizzati con profili metallici zincati o verniciati, dimensionati per portate fino a 15 q.li. Posa in opera La procedura di installazione dei serramenti avverrà secondo le specifiche riportate nella vigente norma UNI 10818 Finestre, porte e schermi - Linee guida generali per la posa in opera, punto 7 "Procedure per la posa in opera" da personale convenzionato con il produttore secondo le istruzioni previste dal vigente Manuale di Posa pubblicato sul sito www.decarlo.it (http://www.decarloinfissi.it/manuali/ManualePosa_DeCarlo_2016.pdf) Caratteristiche prestazionali di prodotto Tutti i prodotti forniti sono corredati da dichiarazione del produttore conforme alle norme di prodotto (Marcatura CE dei prodotti da costruzione), nello specifico per ogni infisso saranno indicate le caratteristiche termiche, l'isolamento acustico e le caratteristiche di tenuta (aria, acqua e vento), variabili a seconda della tipologia di forma e/o apertura, della vetratura e delle dimensioni. I valori dichiarati sono ottenuti con metodi di prova e di calcolo conformi alla norma europea UNI EN 14351-1, con legno tenero (Pino, Abete, Larice, Douglas, Mogano Meranti): • permeabilità all'aria classe 4 (UNI EN 12207); • resistenza al carico del vento classe C5 (UNI EN 12210); • tenuta all'acqua classe E1200 (UNI EN 12208); • prestazione termica fino a: Uw 1,01 (con triplo vetro Ug 0,7, canalina termica 0,04) - (prestazione acustica serramento) 40db - prezzo comprensivo di scuretto interno - FCO 02/02a_SAGOMA DIMENSIONI COMPRESSE TRA LxH 920x1870 euro (duemilanovantasei/81)	mq	2'096,81
Nr. 69 A.S.03	Finestre e portefinestre pedonali per esterno realizzate con profili di legno lamellare, conforme alla Classe D4 per la resistenza delle linee di colla secondo la classificazione e i metodi di prova previsti dalle norme UNI EN 204 e 205 compreso di coprifilo. Magazzino di stoccaggio legno a ventilazione naturale controllata, lavorazioni del legno eseguite su materiali in equilibrio termoigrometrico con l'ambiente, umidità del materiale al momento delle lavorazioni 10 - 16% a seconda delle specie legnose. Telaio Finestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per quattro lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Elementi telaio giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Telaio Portafinestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per tre lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Soglia a taglio termico conforme al DM n. 236 del 14/06/1989 (sull'eliminazione delle barriere architettoniche con spigoli arrotondati e altezza non superiore a 25 mm). Elementi telaio/soglia giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Anta battente finestra/portafinestra Anta apribile di sezione 80 x 77 mm giuntata mediante tenoni e mortasa ovvero a mezzo di spine di legno con incollaggio eseguito con prodotti bicomponenti aceto vinilici in dispersione acquosa, con resistenza di Classe 4 secondo la UNI EN 204. Profilo esterno di battuta vetro da 18 mm. solidale al profilo e fermavetro ricavato all'interno per l'applicazione e/o sostituzione del vetro. Ferramenta Ferramenta MAICO per la movimentazione e la chiusura delle ante, a nastro con chiusure multipunto a fungo, realizzata in acciaio con finitura Silber Look mediante trattamento anticorrosione conforme al programma di certificazione QM 328 (EN 13126-8) al massimo livello previsto (Classe 5, resistenza alla nebbia salina 480h) con garanzia Maico di 10 anni. Il dimensionamento degli accessori di movimentazione e chiusura effettuato secondo quanto previsto dalla RAL - RG 607/3 e RAL - RG 607/13 Nr. DFB 607/3+13- 01/0. Cerniere di movimentazione del tipo regolabile sui tre assi con portata da 130 kg a 250 Kg. Guarnizioni Tripla guarnizione ad incastro sul telaio per l'isolamento termoacustico, realizzata in elastomero termoplastico (EPDM) resistente a campi di applicazione da -40 a +120° C, e all'invecchiamento provocato da agenti atmosferici, polveri sottili, raggi UV e ozono. Guarnizione intermedia di tipo		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	schiumato coestrusa con schiena rigida, cordone antistrappo e battente deformabile per attutire l'impatto di chiusura. Verniciatura Cicli di verniciatura realizzati mediante l'applicazione di prodotti vernicianti all'acqua a matrice nanotecnologia, testati secondo la UNI EN 927-3 e la UNI EN 927-6, applicati in ambienti a temperatura ed umidità controllata. - Monitoraggio e controllo dei prodotti vernicianti: 1. viscosità, con viscosimetro Brookfield secondo la UNI EN ISO 2555:2002 e tazza Ford n. 2 secondo la ASTM D 1200; 2. residuo secco secondo la UNI EN ISO 3251:2008; 3. colore del film verniciante secondo la ISO 7724-2:1984 e ISO 7724-3:1984; 4. brillantezza superficiale (gloss) secondo la EN ISO 2813:2001. - Ciclo di Finitura: 1. applicazione in impianto a Flow-Coating di impregnante monocomponente uniformante all'acqua nello spessore di 20 - 80 micron di film umido, con funzione di protezione dagli attacchi degli agenti biotici, quali funghi, muffe e batteri ed essiccazione in tunnel termo ventilato a temperatura progressivamente crescente, con controllo dei parametri termoigrometrici; 2. applicazione in impianto a Flow-Coating di fondo intermedio trasparente monocomponente all'acqua, per il consolidamento del legno e la riduzione del sollevamento delle fibre, per contenere i movimenti di variazione dimensionale del legno in opera ed essiccazione in tunnel termo ventilato e controllo dei parametri termoigrometrici per la stabilizzazione; 3. spazzolatura e levigatura del supporto; 4. applicazione in impianto elettrostatico di fondo tixotropico all'acqua monocomponente con elevato residuo secco, nello spessore di 200-250 micron di film umido per la chiusura del poro ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. 5. spazzolatura e levigatura del supporto; 6. applicazione in impianto elettrostatico di finitura tixotropica all'acqua monocomponente con residuo secco 200-250 micron di film umido ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. Vetrocamera Vetrocamera con caratteristiche termiche conformi a quanto disposto dal DM 26.06.2015 e successive modifiche, prestazioni di sicurezza dell'utente nel rispetto delle indicazioni riportate dalla vigente norma UNI 7697 in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie. Vetrocamera realizzato utilizzando canaline distanziali a taglio termico, unite alle lastre mediante doppia sigillatura perimetrale, prodotto in conformità della normativa EN 1279-5:2007 (Marcatura CE vetrate isolanti). Vetro camera installato nella struttura con tassellatura perimetrale, mediante tasselli di supporto realizzati in materiale sintetico con durezza di 70 - 95 DIDC (Shore A, ISO 48), con siliconatura "strutturale" delle superfici di accoppiamento vetro/legno per garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua. Posizione dei tasselli lungo il perimetro in accordo alla UNI 6534:1974, per un corretto equilibrio dei carichi e delle tensioni. Fissaggio sul lato interno dell'infisso mediante profilo fermavetro riportato; sigillatura perimetrale esterna a norma DIN 18545 con prodotti siliconici monocomponenti a polimerizzazione neutra, esenti da solventi, resistenti agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento. Sigillatura eseguita in impianto automatico per un corretto e continuo riempimento del giunto di connessione e per assicurare un'adeguata quantità di prodotto erogato. Le operazioni di vetratura eseguite su apposti banchi di lavorazione, al fine di garantire la perfetta planarità del telaio e del vetro, per consentire una corretta distribuzione dei carichi e una ottimale adesione dei prodotti di sigillatura. Imballo e movimentazione Infisso completo di tutte le sue componenti, imballato con film di polietilene termoretraibile e con angolari di protezione, movimentato su carrelli muniti di ruote, ovvero con pedane di movimentazione da cantiere idonee al trasporto mediante mezzi di sollevamento quali carrelli elevatori o gru di sollevamento. Carrelli, progettati e realizzati con profili metallici zincati o verniciati, dimensionati per portate fino a 15 q.li. Posa in opera La procedura di installazione dei serramenti avverrà secondo le specifiche riportate nella vigente norma UNI 10818 Finestre, porte e schermi - Linee guida generali per la posa in opera, punto 7 "Procedure per la posa in opera" da personale convenzionato con il produttore secondo le istruzioni previste dal vigente Manuale di Posa pubblicato sul sito www.decarlo.it (http://www.decarloinfissi.it/manuali/ManualePosa_DeCarlo_2016.pdf) Caratteristiche prestazionali di prodotto Tutti i prodotti forniti sono corredati da dichiarazione del produttore conforme alle norme di prodotto (Marcatura CE dei prodotti da costruzione), nello specifico per ogni infisso saranno indicate le caratteristiche termiche, l'isolamento acustico e le caratteristiche di tenuta (aria, acqua e vento), variabili a seconda della tipologia di forma e/o apertura, della vetratura e delle dimensioni. I valori dichiarati sono ottenuti con metodi di prova e di calcolo conformi alla norma europea UNI EN 14351-1, con legno tenero (Pino, Abete, Larice, Douglas, Mogano Meranti): • permeabilità all'aria classe 4 (UNI EN 12207); • resistenza al carico del vento classe C5 (UNI EN 12210); • tenuta all'acqua classe E1200 (UNI EN 12208); • prestazione termica fino a: Uw 1,01 (con triplo vetro Ug 0,7, canalina termica 0,04) - (prestazione acustica serramento) 40db - prezzo comprensivo di scuretto interno - FC0_02b_DIMENSIONI LxH 1000x2120 euro (duemilacentonovantasei/33)	mq	2'196,33
Nr. 70 A.S.04	Finestre e portefinestre pedonali per esterno realizzate con profili di legno lamellare, conforme alla Classe D4 per la resistenza delle linee di colla secondo la classificazione e i metodi di prova previsti dalle norme UNI EN 204 e 205 compreso di coprifilo. Magazzino di stoccaggio legno a ventilazione naturale controllata, lavorazioni del legno eseguite su materiali in equilibrio termoigrometrico con l'ambiente, umidità del materiale al momento delle lavorazioni 10 - 16% a seconda delle specie legnose. Telaio Finestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per quattro lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Elementi telaio giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Telaio Portafinestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per tre lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Soglia a taglio termico conforme al DM n. 236 del 14/06/1989 (sull'eliminazione delle barriere architettoniche con spigoli arrotondati e altezza non superiore a 25 mm). Elementi telaio/soglia giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Anta battente finestra/portafinestra Anta apribile di sezione 80 x 77 mm giuntata mediante tenoni e mortasa ovvero a mezzo di spine di legno con incollaggio eseguito con prodotti bicomponenti aceto vinilici in dispersione acquosa, con resistenza di Classe 4 secondo la UNI EN 204. Profilo esterno di battuta vetro da 18 mm. solidale al profilo e fermavetro ricavato all'interno per l'applicazione e/o sostituzione del vetro. Ferramenta Ferramenta MAICO per la movimentazione e la chiusura delle ante, a nastro con chiusure multipunto a fungo, realizzata in acciaio con finitura Silber Look mediante trattamento anticorrosione conforme al programma di certificazione QM 328 (EN 13126-8) al massimo livello previsto (Classe 5, resistenza alla nebbia salina 480h) con garanzia Maico di 10 anni. Il dimensionamento degli accessori di movimentazione e chiusura effettuato secondo quanto previsto dalla RAL - RG 607/3 e RAL - RG 607/13 Nr. DFB 607/3+13- 01/0. Cerniere di movimentazione del tipo regolabile sui tre assi con portata da 130 kg a 250 Kg. Guarnizioni Tripla guarnizione ad incastro sul telaio per l'isolamento termoacustico, realizzata in elastomero termoplastico (EPDM) resistente a campi di applicazione da -40 a +120° C, e all'invecchiamento provocato da agenti atmosferici, polveri sottili, raggi UV e ozono. Guarnizione intermedia di tipo schiumato coestrusa con schiena rigida, cordone antistrappo e battente deformabile per attutire l'impatto di chiusura. Verniciatura Cicli di verniciatura realizzati mediante l'applicazione di prodotti vernicianti all'acqua a matrice nanotecnologia, testati secondo la UNI EN 927-3 e la UNI EN 927-6, applicati in ambienti a temperatura ed umidità controllata. - Monitoraggio e controllo dei prodotti vernicianti: 1. viscosità, con viscosimetro Brookfield secondo la UNI EN ISO 2555:2002 e tazza Ford n. 2 secondo la ASTM D 1200; 2. residuo secco secondo la UNI EN ISO 3251:2008; 3. colore		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	del film verniciante secondo la ISO 7724-2:1984 e ISO 7724-3:1984; 4. brillantezza superficiale (gloss) secondo la EN ISO 2813:2001. - Ciclo di Finitura: 1. applicazione in impianto a Flow-Coating di impregnante monocomponente uniformante all'acqua nello spessore di 20 - 80 micron di film umido, con funzione di protezione dagli attacchi degli agenti biotici, quali funghi, muffe e batteri ed essiccazione in tunnel termo ventilato a temperatura progressivamente crescente, con controllo dei parametri termoigrometrici; 2. applicazione in impianto a Flow-Coating di fondo intermedio trasparente monocomponente all'acqua, per il consolidamento del legno e la riduzione del sollevamento delle fibre, per contenere i movimenti di variazione dimensionale del legno in opera ed essiccazione in tunnel termo ventilato e controllo dei parametri termoigrometrici per la stabilizzazione; 3. spazzolatura e levigatura del supporto; 4. applicazione in impianto elettrostatico di fondo tixotropico all'acqua monocomponente con elevato residuo secco, nello spessore di 200-250 micron di film umido per la chiusura del poro ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. 5. spazzolatura e levigatura del supporto; 6. applicazione in impianto elettrostatico di finitura tixotropica all'acqua monocomponente con residuo secco 200-250 micron di film umido ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. Vetrocamera Vetrocamera con caratteristiche termiche conformi a quanto disposto dal DM 26.06.2015 e successive modifiche, prestazioni di sicurezza dell'utente nel rispetto delle indicazioni riportate dalla vigente norma UNI 7697 in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie. Vetrocamera realizzato utilizzando canaline distanziali a taglio termico, unite alle lastre mediante doppia sigillatura perimetrale, prodotto in conformità della normativa EN 1279-5:2007 (Marcatura CE vetrate isolanti). Vetro camera installato nella struttura con tassellatura perimetrale, mediante tasselli di supporto realizzati in materiale sintetico con durezza di 70 - 95 DIDC (Shore A, ISO 48), con siliconatura "strutturale" delle superfici di accoppiamento vetro/legno per garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua. Posizione dei tasselli lungo il perimetro in accordo alla UNI 6534:1974, per un corretto equilibrio dei carichi e delle tensioni. Fissaggio sul lato interno dell'infisso mediante profilo fermavetro riportato; sigillatura perimetrale esterna a norma DIN 18545 con prodotti siliconici monocomponenti a polimerizzazione neutra, esenti da solventi, resistenti agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento. Sigillatura eseguita in impianto automatico per un corretto e continuo riempimento del giunto di connessione e per assicurare un'adeguata quantità di prodotto erogato. Le operazioni di vetratura eseguite su apposti banchi di lavorazione, al fine di garantire la perfetta planarità del telaio e del vetro, per consentire una corretta distribuzione dei carichi e una ottimale adesione dei prodotti di sigillatura. Imballo e movimentazione Infisso completo di tutte le sue componenti, imballato con film di polietilene termoretraibile e con angolari di protezione, movimentato su carrelli muniti di ruote, ovvero con pedane di movimentazione da cantiere idonee al trasporto mediante mezzi di sollevamento quali carrelli elevatori o gru di sollevamento. Carrelli, progettati e realizzati con profili metallici zincati o verniciati, dimensionati per portate fino a 15 q.li. Posa in opera La procedura di installazione dei serramenti avverrà secondo le specifiche riportate nella vigente norma UNI 10818 Finestre, porte e schermi - Linee guida generali per la posa in opera, punto 7 "Procedure per la posa in opera" da personale convenzionato con il produttore secondo le istruzioni previste dal vigente Manuale di Posa pubblicato sul sito www.decarlo.it (http://www.decarloinfissi.it/manuali/ManualePosa_DeCarlo_2016.pdf) Caratteristiche prestazionali di prodotto Tutti i prodotti forniti sono corredati da dichiarazione del produttore conforme alle norme di prodotto (Marcatura CE dei prodotti da costruzione), nello specifico per ogni infisso saranno indicate le caratteristiche termiche, l'isolamento acustico e le caratteristiche di tenuta (aria, acqua e vento), variabili a seconda della tipologia di forma e/o apertura, della vetratura e delle dimensioni. I valori dichiarati sono ottenuti con metodi di prova e di calcolo conformi alla norma europea UNI EN 14351-1, con legno tenero (Pino, Abete, Larice, Douglas, Mogano Meranti): • permeabilità all'aria classe 4 (UNI EN 12207); • resistenza al carico del vento classe C5 (UNI EN 12210); • tenuta all'acqua classe E1200 (UNI EN 12208); • prestazione termica fino a: Uw 1,01 (con triplo vetro Ug 0,7, canalina termica 0,04) - (prestazione acustica serramento) 40db - prezzo comprensivo di scuretto interno - FCO_02c_DIMENSIONI LxH 1080x2120 euro (duemilacentotredici/47)	mq	2'113,47
Nr. 71 A.S.05	Finestre e portefinestre pedonali per esterno realizzate con profili di legno lamellare, conforme alla Classe D4 per la resistenza delle linee di colla secondo la classificazione e i metodi di prova previsti dalle norme UNI EN 204 e 205 compreso di coprifilo. Magazzino di stoccaggio legno a ventilazione naturale controllata, lavorazioni del legno eseguite su materiali in equilibrio termoigrometrico con l'ambiente, umidità del materiale al momento delle lavorazioni 10 - 16% a seconda delle specie legnose. Telaio Finestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per quattro lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Elementi telaio giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Telaio Portafinestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per tre lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Soglia a taglio termico conforme al DM n. 236 del 14/06/1989 (sull'eliminazione delle barriere architettoniche con spigoli arrotondati e altezza non superiore a 25 mm). Elementi telaio/soglia giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Anta battente finestra/portafinestra Anta apribile di sezione 80 x 77 mm giuntata mediante tenoni e mortasa ovvero a mezzo di spine di legno con incollaggio eseguito con prodotti bicomponenti aceto vinilici in dispersione acquosa, con resistenza di Classe 4 secondo la UNI EN 204. Profilo esterno di battuta vetro da 18 mm. solidale al profilo e fermavetro ricavato all'interno per l'applicazione e/o sostituzione del vetro. Ferramenta Ferramenta MAICO per la movimentazione e la chiusura delle ante, a nastro con chiusure multipunto a fungo, realizzata in acciaio con finitura Silber Look mediante trattamento anticorrosione conforme al programma di certificazione QM 328 (EN 13126-8) al massimo livello previsto (Classe 5, resistenza alla nebbia salina 480h) con garanzia Maico di 10 anni. Il dimensionamento degli accessori di movimentazione e chiusura effettuato secondo quanto previsto dalla RAL - RG 607/3 e RAL - RG 607/13 Nr. DFB 607/3+13- 01/0. Cerniere di movimentazione del tipo regolabile sui tre assi con portata da 130 kg a 250 Kg. Guarnizioni Tripla guarnizione ad incastro sul telaio per l'isolamento termoacustico, realizzata in elastomero termoplastico (EPDM) resistente a campi di applicazione da -40 a +120° C, e all'invecchiamento provocato da agenti atmosferici, polveri sottili, raggi UV e ozono. Guarnizione intermedia di tipo schiumato coestrusa con schiena rigida, cordone antistrappo e battente deformabile per attutire l'impatto di chiusura. Verniciatura Cicli di verniciatura realizzati mediante l'applicazione di prodotti vernicianti all'acqua a matrice nanotecnologia, testati secondo la UNI EN 927-3 e la UNI EN 927-6, applicati in ambienti a temperatura ed umidità controllata. - Monitoraggio e controllo dei prodotti vernicianti: 1. viscosità, con viscosimetro Brookfield secondo la UNI EN ISO 2555:2002 e tazza Ford n. 2 secondo la ASTM D 1200; 2. residuo secco secondo la UNI EN ISO 3251:2008; 3. colore del film verniciante secondo la ISO 7724-2:1984 e ISO 7724-3:1984; 4. brillantezza superficiale (gloss) secondo la EN ISO 2813:2001. - Ciclo di Finitura: 1. applicazione in impianto a Flow-Coating di impregnante monocomponente uniformante all'acqua nello spessore di 20 - 80 micron di film umido, con funzione di protezione dagli attacchi degli agenti biotici, quali funghi, muffe e batteri ed essiccazione in tunnel termo ventilato a temperatura progressivamente crescente, con controllo dei parametri termoigrometrici; 2. applicazione in impianto a Flow-Coating di fondo intermedio trasparente monocomponente		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
	all'acqua, per il consolidamento del legno e la riduzione del sollevamento delle fibre, per contenere i movimenti di variazione dimensionale del legno in opera ed essiccazione in tunnel termo ventilato e controllo dei parametri termoigrometrici per la stabilizzazione; 3. spazzolatura e levigatura del supporto; 4. applicazione in impianto elettrostatico di fondo tixotropico all'acqua monocomponente con elevato residuo secco, nello spessore di 200-250 micron di film umido per la chiusura del poro ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. 5. spazzolatura e levigatura del supporto; 6. applicazione in impianto elettrostatico di finitura tixotropica all'acqua monocomponente con residuo secco 200-250 micron di film umido ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. Vetrocamera Vetrocamera con caratteristiche termiche conformi a quanto disposto dal DM 26.06.2015 e successive modifiche, prestazioni di sicurezza dell'utente nel rispetto delle indicazioni riportate dalla vigente norma UNI 7697 in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie. Vetrocamera realizzato utilizzando canaline distanziali a taglio termico, unite alle lastre mediante doppia sigillatura perimetrale, prodotto in conformità della normativa EN 1279-5:2007 (Marcatura CE vetrate isolanti). Vetro camera installato nella struttura con tassellatura perimetrale, mediante tasselli di supporto realizzati in materiale sintetico con durezza di 70 - 95 DIDC (Shore A, ISO 48), con siliconatura "strutturale" delle superfici di accoppiamento vetro/legno per garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua. Posizione dei tasselli lungo il perimetro in accordo alla UNI 6534:1974, per un corretto equilibrio dei carichi e delle tensioni. Fissaggio sul lato interno dell'infisso mediante profilo fermavetro riportato; sigillatura perimetrale esterna a norma DIN 18545 con prodotti siliconici monocomponenti a polimerizzazione neutra, esenti da solventi, resistenti agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento. Sigillatura eseguita in impianto automatico per un corretto e continuo riempimento del giunto di connessione e per assicurare un'adeguata quantità di prodotto erogato. Le operazioni di vetratura eseguite su apposti banchi di lavorazione, al fine di garantire la perfetta planarità del telaio e del vetro, per consentire una corretta distribuzione dei carichi e una ottimale adesione dei prodotti di sigillatura. Imballo e movimentazione Infisso completo di tutte le sue componenti, imballato con film di polietilene termoretraibile e con angolari di protezione, movimentato su carrelli muniti di ruote, ovvero con pedane di movimentazione da cantiere idonee al trasporto mediante mezzi di sollevamento quali carrelli elevatori o gru di sollevamento. Carrelli, progettati e realizzati con profili metallici zincati o verniciati, dimensionati per portate fino a 15 q.li. Posa in opera La procedura di installazione dei serramenti avverrà secondo le specifiche riportate nella vigente norma UNI 10818 Finestre, porte e schermi - Linee guida generali per la posa in opera, punto 7 "Procedure per la posa in opera" da personale convenzionato con il produttore secondo le istruzioni previste dal vigente Manuale di Posa pubblicato sul sito www.decarlo.it (http://www.decarloinfissi.it/manuali/ManualePosa_DeCarlo_2016.pdf) Caratteristiche prestazionali di prodotto Tutti i prodotti forniti sono corredati da dichiarazione del produttore conforme alle norme di prodotto (Marcatura CE dei prodotti da costruzione), nello specifico per ogni infisso saranno indicate le caratteristiche termiche, l'isolamento acustico e le caratteristiche di tenuta (aria, acqua e vento), variabili a seconda della tipologia di forma e/o apertura, della vetratura e delle dimensioni. I valori dichiarati sono ottenuti con metodi di prova e di calcolo conformi alla norma europea UNI EN 14351-1, con legno tenero (Pino, Abete, Larice, Douglas, Mogano Meranti): • permeabilità all'aria classe 4 (UNI EN 12207); • resistenza al carico del vento classe C5 (UNI EN 12210); • tenuta all'acqua classe E1200 (UNI EN 12208); • prestazione termica fino a: Uw 1,01 (con triplo vetro Ug 0,7, canalina termica 0,04) - (prestazione acustica serramento) 40db - prezzo comprensivo di scuretto interno - FCO_02d_DIMENSIONI LxH 1120x2230 euro (duemilatrecentasette/02)	mq	2'037,02
Nr. 72 A.S.06	Finestre e portefinestre pedonali per esterno realizzate con profili di legno lamellare, conforme alla Classe D4 per la resistenza delle linee di colla secondo la classificazione e i metodi di prova previsti dalle norme UNI EN 204 e 205 compreso di coprifilo. Magazzino di stoccaggio legno a ventilazione naturale controllata, lavorazioni del legno eseguite su materiali in equilibrio termoigrometrico con l'ambiente, umidità del materiale al momento delle lavorazioni 10 - 16% a seconda delle specie legnose. Telaio Finestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per quattro lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Elementi telaio giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Telaio Portafinestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per tre lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Soglia a taglio termico conforme al DM n. 236 del 14/06/1989 (sull'eliminazione delle barriere architettoniche con spigoli arrotondati e altezza non superiore a 25 mm). Elementi telaio/soglia giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Anta battente finestra/portafinestra Anta apribile di sezione 80 x 77 mm giuntata mediante tenoni e mortasa ovvero a mezzo di spine di legno con incollaggio eseguito con prodotti bicomponenti aceto vinilici in dispersione acquosa, con resistenza di Classe 4 secondo la UNI EN 204. Profilo esterno di battuta vetro da 18 mm. solidale al profilo e fermavetro ricavato all'interno per l'applicazione e/o sostituzione del vetro. Ferramenta Ferramenta MAICO per la movimentazione e la chiusura delle ante, a nastro con chiusura multipunto a fungo, realizzata in acciaio con finitura Silber Look mediante trattamento anticorrosione conforme al programma di certificazione QM 328 (EN 13126-8) al massimo livello previsto (Classe 5, resistenza alla nebbia salina 480h) con garanzia Maico di 10 anni. Il dimensionamento degli accessori di movimentazione e chiusura effettuato secondo quanto previsto dalla RAL - RG 607/3 e RAL - RG 607/13 Nr. DFB 607/3+13- 01/0. Cerniere di movimentazione del tipo regolabile sui tre assi con portata da 130 kg a 250 Kg. Guarnizioni Tripla guarnizione ad incastro sul telaio per l'isolamento termoacustico, realizzata in elastomero termoplastico (EPDM) resistente a campi di applicazione da -40 a +120° C, e all'invecchiamento provocato da agenti atmosferici, polveri sottili, raggi UV e ozono. Guarnizione intermedia di tipo schiumato coestrusa con schiena rigida, cordone antistrappo e battente deformabile per attutire l'impatto di chiusura. Verniciatura Cicli di verniciatura realizzati mediante l'applicazione di prodotti vernicianti all'acqua a matrice nanotecnologia, testati secondo la UNI EN 927-3 e la UNI EN 927-6, applicati in ambienti a temperatura ed umidità controllata. - Monitoraggio e controllo dei prodotti vernicianti: 1. viscosità, con viscosimetro Brookfield secondo la UNI EN ISO 2555:2002 e tazza Ford n. 2 secondo la ASTM D 1200; 2. residuo secco secondo la UNI EN ISO 3251:2008; 3. colore del film verniciante secondo la ISO 7724-2:1984 e ISO 7724-3:1984; 4. brillantezza superficiale (gloss) secondo la EN ISO 2813:2001. - Ciclo di Finitura: 1. applicazione in impianto a Flow-Coating di impregnante monocomponente uniformante all'acqua nello spessore di 20 - 80 micron di film umido, con funzione di protezione dagli attacchi degli agenti biotici, quali funghi, muffe e batteri ed essiccazione in tunnel termo ventilato a temperatura progressivamente crescente, con controllo dei parametri termoigrometrici; 2. applicazione in impianto a Flow-Coating di fondo intermedio trasparente monocomponente all'acqua, per il consolidamento del legno e la riduzione del sollevamento delle fibre, per contenere i movimenti di variazione dimensionale del legno in opera ed essiccazione in tunnel termo ventilato e controllo dei parametri termoigrometrici per la stabilizzazione; 3. spazzolatura e levigatura del supporto; 4. applicazione in impianto elettrostatico di fondo tixotropico all'acqua monocomponente con elevato residuo secco, nello spessore di 200-250 micron di film umido per la chiusura del poro ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. 5. spazzolatura		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
	e levigatura del supporto; 6. applicazione in impianto elettrostatico di finitura tixotropica all'acqua monocomponente con residuo secco 200-250 micron di film umido ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termogrignometrici e stabilizzazione. Vetrocamera Vetrocamera con caratteristiche termiche conformi a quanto disposto dal DM 26.06.2015 e successive modifiche, prestazioni di sicurezza dell'utente nel rispetto delle indicazioni riportate dalla vigente norma UNI 7697 in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie. Vetrocamera realizzato utilizzando canaline distanziali a taglio termico, unite alle lastre mediante doppia sigillatura perimetrale, prodotto in conformità della normativa EN 1279-5:2007 (Marcatura CE vetrate isolanti). Vetro camera installato nella struttura con tassellatura perimetrale, mediante tasselli di supporto realizzati in materiale sintetico con durezza di 70 - 95 DIDC (Shore A, ISO 48), con siliconatura "strutturale" delle superfici di accoppiamento vetro/legno per garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua. Posizione dei tasselli lungo il perimetro in accordo alla UNI 6534:1974, per un corretto equilibrio dei carichi e delle tensioni. Fissaggio sul lato interno dell'infisso mediante profilo fermavetro riportato; sigillatura perimetrale esterna a norma DIN 18545 con prodotti siliconici monocomponenti a polimerizzazione neutra, esenti da solventi, resistenti agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento. Sigillatura eseguita in impianto automatico per un corretto e continuo riempimento del giunto di connessione e per assicurare un'adeguata quantità di prodotto erogato. Le operazioni di vetratura eseguite su apposti banchi di lavorazione, al fine di garantire la perfetta planarità del telaio e del vetro, per consentire una corretta distribuzione dei carichi e una ottimale adesione dei prodotti di sigillatura. Imballo e movimentazione Infisso completo di tutte le sue componenti, imballato con film di polietilene termoretraibile e con angolari di protezione, movimentato su carrelli muniti di ruote, ovvero con pedane di movimentazione da cantiere idonee al trasporto mediante mezzi di sollevamento quali carrelli elevatori o gru di sollevamento. Carrelli, progettati e realizzati con profili metallici zincati o verniciati, dimensionati per portate fino a 15 q.li. Posa in opera La procedura di installazione dei serramenti avverrà secondo le specifiche riportate nella vigente norma UNI 10818 Finestre, porte e schermi - Linee guida generali per la posa in opera, punto 7 "Procedure per la posa in opera" da personale convenzionato con il produttore secondo le istruzioni previste dal vigente Manuale di Posa pubblicato sul sito www.decarlo.it (http://www.decarloinfissi.it/manuali/ManualePosa_DeCarlo_2016.pdf) Caratteristiche prestazionali di prodotto Tutti i prodotti forniti sono corredati da dichiarazione del produttore conforme alle norme di prodotto (Marcatura CE dei prodotti da costruzione), nello specifico per ogni infisso saranno indicate le caratteristiche termiche, l'isolamento acustico e le caratteristiche di tenuta (aria, acqua e vento), variabili a seconda della tipologia di forma e/o apertura, della vetratura e delle dimensioni. I valori dichiarati sono ottenuti con metodi di prova e di calcolo conformi alla norma europea UNI EN 14351-1, con legno tenero (Pino, Abete, Larice, Douglas, Mogano Meranti): • permeabilità all'aria classe 4 (UNI EN 12207); • resistenza al carico del vento classe C5 (UNI EN 12210); • tenuta all'acqua classe E1200 (UNI EN 12208); • prestazione termica fino a: Uw 1,01 (con triplo vetro Ug 0,7, canalina termica 0,04) - (prestazione acustica serramento) 40db - prezzo comprensivo di scureto interno - FCO_03_SAGOMA DIMENSIONI LxH 1000x930 euro (tremilacentocinquantacinque/39)	mq	3'155,39
Nr. 73 A.S.07	Finestre e portefinestre pedonali per esterno realizzate con profili di legno lamellare, conforme alla Classe D4 per la resistenza delle linee di colla secondo la classificazione e i metodi di prova previsti dalle norme UNI EN 204 e 205 compreso di coprifilo. Magazzino di stoccaggio legno a ventilazione naturale controllata, lavorazioni del legno eseguite su materiali in equilibrio termogrignometrico con l'ambiente, umidità del materiale al momento delle lavorazioni 10 - 16% a seconda delle specie legnose. Telaio Finestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per quattro lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Elementi telaio giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Telaio Portafinestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per tre lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Soglia a taglio termico conforme al DM n. 236 del 14/06/1989 (sull'eliminazione delle barriere architettoniche con spigoli arrotondati e altezza non superiore a 25 mm). Elementi telaio/soglia giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Anta battente finestra/portafinestra Anta apribile di sezione 80 x 77 mm giuntata mediante tenoni e mortasa ovvero a mezzo di spine di legno con incollaggio eseguito con prodotti bicomponenti aceto vinilici in dispersione acquosa, con resistenza di Classe 4 secondo la UNI EN 204. Profilo esterno di battuta vetro da 18 mm. solidale al profilo e fermavetro ricavato all'interno per l'applicazione e/o sostituzione del vetro. Ferramenta Ferramenta MAICO per la movimentazione e la chiusura delle ante, a nastro con chiusure multipunto a fungo, realizzata in acciaio con finitura Silber Look mediante trattamento anticorrosione conforme al programma di certificazione QM 328 (EN 13126-8) al massimo livello previsto (Classe 5, resistenza alla nebbia salina 480h) con garanzia Maico di 10 anni. Il dimensionamento degli accessori di movimentazione e chiusura effettuato secondo quanto previsto dalla RAL - RG 607/3 e RAL - RG 607/13 Nr. DFB 607/3+13- 01/0. Cerniere di movimentazione del tipo regolabile sui tre assi con portata da 130 kg a 250 Kg. Guarnizioni Tripla guarnizione ad incastro sul telaio per l'isolamento termoacustico, realizzata in elastomero termoplastico (EPDM) resistente a campi di applicazione da -40 a +120° C, e all'invecchiamento provocato da agenti atmosferici, polveri sottili, raggi UV e ozono. Guarnizione intermedia di tipo schiumato coestrusa con schiena rigida, cordone antistrappo e battente deformabile per attutire l'impatto di chiusura. Verniciatura Cicli di verniciatura realizzati mediante l'applicazione di prodotti vernicianti all'acqua a matrice nanotecnologia, testati secondo la UNI EN 927-3 e la UNI EN 927-6, applicati in ambienti a temperatura ed umidità controllata. - Monitoraggio e controllo dei prodotti vernicianti: 1. viscosità, con viscosimetro Brookfield secondo la UNI EN ISO 2555:2002 e tazza Ford n. 2 secondo la ASTM D 1200; 2. residuo secco secondo la UNI EN ISO 3251:2008; 3. colore del film verniciante secondo la ISO 7724-2:1984 e ISO 7724-3:1984; 4. brillantezza superficiale (gloss) secondo la EN ISO 2813:2001. - Ciclo di Finitura: 1. applicazione in impianto a Flow-Coating di impregnante monocomponente uniformante all'acqua nello spessore di 20 - 80 micron di film umido, con funzione di protezione dagli attacchi degli agenti biotici, quali funghi, muffe e batteri ed essiccazione in tunnel termo ventilato a temperatura progressivamente crescente, con controllo dei parametri termogrignometrici; 2. applicazione in impianto a Flow-Coating di fondo intermedio trasparente monocomponente all'acqua, per il consolidamento del legno e la riduzione del sollevamento delle fibre, per contenere i movimenti di variazione dimensionale del legno in opera ed essiccazione in tunnel termo ventilato e controllo dei parametri termogrignometrici per la stabilizzazione; 3. spazzolatura e levigatura del supporto; 4. applicazione in impianto elettrostatico di fondo tixotropico all'acqua monocomponente con elevato residuo secco, nello spessore di 200-250 micron di film umido per la chiusura del poro ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termogrignometrici e stabilizzazione. 5. spazzolatura e levigatura del supporto; 6. applicazione in impianto elettrostatico di finitura tixotropica all'acqua monocomponente con residuo secco 200-250 micron di film umido ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termogrignometrici e stabilizzazione. Vetrocamera Vetrocamera con caratteristiche termiche conformi a quanto disposto dal DM 26.06.2015 e successive modifiche, prestazioni di sicurezza dell'utente nel rispetto delle indicazioni riportate dalla vigente norma UNI 7697 in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie. Vetrocamera realizzato utilizzando canaline		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	distanziali a taglio termico, unite alle lastre mediante doppia sigillatura perimetrale, prodotto in conformità della normativa EN 1279-5:2007 (Marcatura CE vetrate isolanti). Vetro camera installato nella struttura con tassellatura perimetrale, mediante tasselli di supporto realizzati in materiale sintetico con durezza di 70 - 95 DIDC (Shore A, ISO 48), con siliconatura "strutturale" delle superfici di accoppiamento vetro/legno per garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua. Posizione dei tasselli lungo il perimetro in accordo alla UNI 6534:1974, per un corretto equilibrio dei carichi e delle tensioni. Fissaggio sul lato interno dell'infisso mediante profilo fermavetro riportato; sigillatura perimetrale esterna a norma DIN 18545 con prodotti siliconici monocomponenti a polimerizzazione neutra, esenti da solventi, resistenti agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento. Sigillatura eseguita in impianto automatico per un corretto e continuo riempimento del giunto di connessione e per assicurare un'adeguata quantità di prodotto erogato. Le operazioni di vetratura eseguite su apposti banchi di lavorazione, al fine di garantire la perfetta planarità del telaio e del vetro, per consentire una corretta distribuzione dei carichi e una ottimale adesione dei prodotti di sigillatura. Imballo e movimentazione Infisso completo di tutte le sue componenti, imballato con film di polietilene termoretraibile e con angolari di protezione, movimentato su carrelli muniti di ruote, ovvero con pedane di movimentazione da cantiere idonee al trasporto mediante mezzi di sollevamento quali carrelli elevatori o gru di sollevamento. Carrelli, progettati e realizzati con profili metallici zincati o verniciati, dimensionati per portate fino a 15 q.li. Posa in opera La procedura di installazione dei serramenti avverrà secondo le specifiche riportate nella vigente norma UNI 10818 Finestre, porte e schermi - Linee guida generali per la posa in opera, punto 7 "Procedure per la posa in opera" da personale convenzionato con il produttore secondo le istruzioni previste dal vigente Manuale di Posa pubblicato sul sito www.decarlo.it (http://www.decarloinfissi.it/manuali/ManualePosa_DeCarlo_2016.pdf) Caratteristiche prestazionali di prodotto Tutti i prodotti forniti sono corredati da dichiarazione del produttore conforme alle norme di prodotto (Marcatura CE dei prodotti da costruzione), nello specifico per ogni infisso saranno indicate le caratteristiche termiche, l'isolamento acustico e le caratteristiche di tenuta (aria, acqua e vento), variabili a seconda della tipologia di forma e/o apertura, della vetratura e delle dimensioni. I valori dichiarati sono ottenuti con metodi di prova e di calcolo conformi alla norma europea UNI EN 14351-1, con legno tenero (Pino, Abete, Larice, Douglas, Mogano Meranti): • permeabilità all'aria classe 4 (UNI EN 12207); • resistenza al carico del vento classe C5 (UNI EN 12210); • tenuta all'acqua classe E1200 (UNI EN 12208); • prestazione termica fino a: Uw 1,01 (con triplo vetro Ug 0.7, canalina termica 0.04) - (prestazione acustica serramento) 40db - prezzo comprensivo di scurello interno - FCO_04_SAGOMA_DIMENSIONI COMPRESSE TRA LxH 900x750 euro (quattromilacentodieci/89)	mq	4'110,89
Nr. 74 A.S.08	Finestre e portefinestre pedonali per esterno realizzate con profili di legno lamellare, conforme alla Classe D4 per la resistenza delle linee di colla secondo la classificazione e i metodi di prova previsti dalle norme UNI EN 204 e 205 compreso di coprifilo. Magazzino di stoccaggio legno a ventilazione naturale controllata, lavorazioni del legno eseguite su materiali in equilibrio termoisometrico con l'ambiente, umidità del materiale al momento delle lavorazioni 10 - 16% a seconda delle specie legnose. Telaio Finestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per quattro lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Elementi telaio giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Telaio Portafinestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per tre lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Soglia a taglio termico conforme al DM n. 236 del 14/06/1989 (sull'eliminazione delle barriere architettoniche con spigoli arrotondati e altezza non superiore a 25 mm). Elementi telaio/soglia giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Anta battente finestra/portafinestra Anta apribile di sezione 80 x 77 mm giuntata mediante tenoni e mortasa ovvero a mezzo di spine di legno con incollaggio eseguito con prodotti bicomponenti aceto vinilici in dispersione acquosa, con resistenza di Classe 4 secondo la UNI EN 204. Profilo esterno di battuta vetro da 18 mm. solidale al profilo e fermavetro ricavato all'interno per l'applicazione e/o sostituzione del vetro. Ferramenta Ferramenta MAICO per la movimentazione e la chiusura delle ante, a nastro con chiusure multipunto a fungo, realizzata in acciaio con finitura Silber Look mediante trattamento anticorrosione conforme al programma di certificazione QM 328 (EN 13126-8) al massimo livello previsto (Classe 5, resistenza alla nebbia salina 480h) con garanzia Maico di 10 anni. Il dimensionamento degli accessori di movimentazione e chiusura effettuato secondo quanto previsto dalla RAL - RG 607/3 e RAL - RG 607/13 Nr. DFB 607/3+13- 01/0. Cerniere di movimentazione del tipo regolabile sui tre assi con portata da 130 kg a 250 Kg. Guarnizioni Tripla guarnizione ad incastro sul telaio per l'isolamento termoacustico, realizzata in elastomero termoplastico (EPDM) resistente a campi di applicazione da -40 a +120° C, e all'invecchiamento provocato da agenti atmosferici, polveri sottili, raggi UV e ozono. Guarnizione intermedia di tipo schiumato coestrusa con schiena rigida, cordone antistrappo e battente deformabile per attutire l'impatto di chiusura. Verniciatura Cicli di verniciatura realizzati mediante l'applicazione di prodotti vernicianti all'acqua a matrice nanotecnologia, testati secondo la UNI EN 927-3 e la UNI EN 927-6, applicati in ambienti a temperatura ed umidità controllata. - Monitoraggio e controllo dei prodotti vernicianti: 1. viscosità, con viscosimetro Brookfield secondo la UNI EN ISO 2555:2002 e tazza Ford n. 2 secondo la ASTM D 1200; 2. residuo secco secondo la UNI EN ISO 3251:2008; 3. colore del film verniciante secondo la ISO 7724-2:1984 e ISO 7724-3:1984; 4. brillantezza superficiale (gloss) secondo la EN ISO 2813:2001. - Ciclo di Finitura: 1. applicazione in impianto a Flow-Coating di impregnante monocomponente uniformante all'acqua nello spessore di 20 - 80 micron di film umido, con funzione di protezione dagli attacchi degli agenti biotici, quali funghi, muffe e batteri ed essiccazione in tunnel termo ventilato a temperatura progressivamente crescente, con controllo dei parametri termoisometrici; 2. applicazione in impianto a Flow-Coating di fondo intermedio trasparente monocomponente all'acqua, per il consolidamento del legno e la riduzione del sollevamento delle fibre, per contenere i movimenti di variazione dimensionale del legno in opera ed essiccazione in tunnel termo ventilato e controllo dei parametri termoisometrici per la stabilizzazione; 3. spazzolatura e levigatura del supporto; 4. applicazione in impianto elettrostatico di fondo tixotropico all'acqua monocomponente con elevato residuo secco, nello spessore di 200-250 micron di film umido per la chiusura del poro ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoisometrici e stabilizzazione. 5. spazzolatura e levigatura del supporto; 6. applicazione in impianto elettrostatico di finitura tixotropica all'acqua monocomponente con residuo secco 200-250 micron di film umido ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoisometrici e stabilizzazione. Vetrocamera Vetrocamera con caratteristiche termiche conformi a quanto disposto dal DM 26.06.2015 e successive modifiche, prestazioni di sicurezza dell'utente nel rispetto delle indicazioni riportate dalla vigente norma UNI 7697 in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie. Vetrocamera realizzato utilizzando canaline distanziali a taglio termico, unite alle lastre mediante doppia sigillatura perimetrale, prodotto in conformità della normativa EN 1279-5:2007 (Marcatura CE vetrate isolanti). Vetro camera installato nella struttura con tassellatura perimetrale, mediante tasselli di supporto realizzati in materiale sintetico con durezza di 70 - 95 DIDC (Shore A, ISO 48), con siliconatura "strutturale" delle superfici di accoppiamento vetro/legno per garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua. Posizione dei tasselli lungo il perimetro in accordo alla UNI 6534:1974, per un corretto equilibrio dei carichi e delle tensioni.		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
	Fissaggio sul lato interno dell'infilso mediante profilo fermavetro riportato; sigillatura perimetrale esterna a norma DIN 18545 con prodotti siliconici monocomponenti a polimerizzazione neutra, esenti da solventi, resistenti agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento. Sigillatura eseguita in impianto automatico per un corretto e continuo riempimento del giunto di connessione e per assicurare un'adeguata quantità di prodotto erogato. Le operazioni di vetratura eseguite su apposti banchi di lavorazione, al fine di garantire la perfetta planarità del telaio e del vetro, per consentire una corretta distribuzione dei carichi e una ottimale adesione dei prodotti di sigillatura. Imballo e movimentazione Infilso completo di tutte le sue componenti, imballato con film di polietilene termoretraibile e con angolari di protezione, movimentato su carrelli muniti di ruote, ovvero con pedane di movimentazione da cantiere idonee al trasporto mediante mezzi di sollevamento quali carrelli elevatori o gru di sollevamento. Carrelli, progettati e realizzati con profili metallici zincati o verniciati, dimensionati per portate fino a 15 q.li. Posa in opera La procedura di installazione dei serramenti avverrà secondo le specifiche riportate nella vigente norma UNI 10818 Finestre, porte e schermi - Linee guida generali per la posa in opera, punto 7 "Procedure per la posa in opera" da personale convenzionato con il produttore secondo le istruzioni previste dal vigente Manuale di Posa pubblicato sul sito www.decarlo.it (http://www.decarloinfissi.it/manuali/ManualePosa_DeCarlo_2016.pdf) Caratteristiche prestazionali di prodotto Tutti i prodotti forniti sono corredati da dichiarazione del produttore conforme alle norme di prodotto (Marcatura CE dei prodotti da costruzione), nello specifico per ogni infisso saranno indicate le caratteristiche termiche, l'isolamento acustico e le caratteristiche di tenuta (aria, acqua e vento), variabili a seconda della tipologia di forma e/o apertura, della vetratura e delle dimensioni. I valori dichiarati sono ottenuti con metodi di prova e di calcolo conformi alla norma europea UNI EN 14351-1, con legno tenero (Pino, Abete, Larice, Douglas, Mogano Meranti): • permeabilità all'aria classe 4 (UNI EN 12207); • resistenza al carico del vento classe C5 (UNI EN 12210); • tenuta all'acqua classe E1200 (UNI EN 12208); • prestazione termica fino a: Uw 1,01 (con triplo vetro Ug 0,7, canalina termica 0,04) - (prestazione acustica serramento) 40db - prezzo comprensivo di scurello interno - F02_DIMENSIONI LxH 1000x2200 euro (duemilacinquecentosette/35)	mq	2'507,35
Nr. 75 A.S.09	Finestre e portefinestre pedonali per esterno realizzate con profili di legno lamellare, conforme alla Classe D4 per la resistenza delle linee di colla secondo la classificazione e i metodi di prova previsti dalle norme UNI EN 204 e 205 compreso di coprifilo. Magazzino di stoccaggio legno a ventilazione naturale controllata, lavorazioni del legno eseguite su materiali in equilibrio termoigrometrico con l'ambiente, umidità del materiale al momento delle lavorazioni 10 - 16% a seconda delle specie legnose. Telaio Finestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per quattro lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Elementi telaio giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Telaio Portafinestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per tre lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Soglia a taglio termico conforme al DM n. 236 del 14/06/1989 (sull'eliminazione delle barriere architettoniche con spigoli arrotondati e altezza non superiore a 25 mm). Elementi telaio/soglia giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Anta battente finestra/portafinestra Anta apribile di sezione 80 x 77 mm giuntata mediante tenoni e mortasa ovvero a mezzo di spine di legno con incollaggio eseguito con prodotti bicomponenti aceto vinilici in dispersione acquosa, con resistenza di Classe 4 secondo la UNI EN 204. Profilo esterno di battuta vetro da 18 mm. solidale al profilo e fermavetro ricavato all'interno per l'applicazione e/o sostituzione del vetro. Ferramenta Ferramenta MAICO per la movimentazione e la chiusura delle ante, a nastro con chiusure multipunto a fungo, realizzata in acciaio con finitura Silber Look mediante trattamento anticorrosione conforme al programma di certificazione QM 328 (EN 13126-8) al massimo livello previsto (Classe 5, resistenza alla nebbia salina 480h) con garanzia Maico di 10 anni. Il dimensionamento degli accessori di movimentazione e chiusura effettuato secondo quanto previsto dalla RAL - RG 607/3 e RAL - RG 607/13 Nr. DFB 607/3+13- 01/0. Cerniere di movimentazione del tipo regolabile sui tre assi con portata da 130 kg a 250 Kg. Guarnizioni Tripla guarnizione ad incastro sul telaio per l'isolamento termoacustico, realizzata in elastomero termoplastico (EPDM) resistente a campi di applicazione da -40 a +120° C, e all'invecchiamento provocato da agenti atmosferici, polveri sottili, raggi UV e ozono. Guarnizione intermedia di tipo schiumato coestrusa con schiena rigida, cordone antistrappo e battente deformabile per attutire l'impatto di chiusura. Verniciatura Cicli di verniciatura realizzati mediante l'applicazione di prodotti vernicianti all'acqua a matrice nanotecnologia, testati secondo la UNI EN 927-3 e la UNI EN 927-6, applicati in ambienti a temperatura ed umidità controllata. - Monitoraggio e controllo dei prodotti vernicianti: 1. viscosità, con viscosimetro Brookfield secondo la UNI EN ISO 2555:2002 e tazza Ford n. 2 secondo la ASTM D 1200; 2. residuo secco secondo la UNI EN ISO 3251:2008; 3. colore del film verniciante secondo la ISO 7724-2:1984 e ISO 7724-3:1984; 4. brillantezza superficiale (gloss) secondo la EN ISO 2813:2001. - Ciclo di Finitura: 1. applicazione in impianto a Flow-Coating di impregnante monocomponente uniformante all'acqua nello spessore di 20 - 80 micron di film umido, con funzione di protezione dagli attacchi degli agenti biotici, quali funghi, muffe e batteri ed essiccazione in tunnel termo ventilato a temperatura progressivamente crescente, con controllo dei parametri termoigrometrici; 2. applicazione in impianto a Flow-Coating di fondo intermedio trasparente monocomponente all'acqua, per il consolidamento del legno e la riduzione del sollevamento delle fibre, per contenere i movimenti di variazione dimensionale del legno in opera ed essiccazione in tunnel termo ventilato e controllo dei parametri termoigrometrici per la stabilizzazione; 3. spazzolatura e levigatura del supporto; 4. applicazione in impianto elettrostatico di fondo tixotropico all'acqua monocomponente con elevato residuo secco, nello spessore di 200-250 micron di film umido per la chiusura del poro ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. 5. spazzolatura e levigatura del supporto; 6. applicazione in impianto elettrostatico di finitura tixotropica all'acqua monocomponente con residuo secco 200-250 micron di film umido ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. Vetrocamera Vetrocamera con caratteristiche termiche conformi a quanto disposto dal DM 26.06.2015 e successive modifiche, prestazioni di sicurezza dell'utente nel rispetto delle indicazioni riportate dalla vigente norma UNI 7697 in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie. Vetrocamera realizzato utilizzando canaline distanziali a taglio termico, unite alle lastre mediante doppia sigillatura perimetrale, prodotto in conformità della normativa EN 1279-5:2007 (Marcatura CE vetrate isolanti). Vetro camera installato nella struttura con tassellatura perimetrale, mediante tasselli di supporto realizzati in materiale sintetico con durezza di 70 - 95 DIDC (Shore A, ISO 48), con siliconatura "strutturale" delle superfici di accoppiamento vetro/legno per garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua. Posizione dei tasselli lungo il perimetro in accordo alla UNI 6534:1974, per un corretto equilibrio dei carichi e delle tensioni. Fissaggio sul lato interno dell'infilso mediante profilo fermavetro riportato; sigillatura perimetrale esterna a norma DIN 18545 con prodotti siliconici monocomponenti a polimerizzazione neutra, esenti da solventi, resistenti agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento. Sigillatura eseguita in impianto automatico per un corretto e continuo riempimento del giunto di connessione e per assicurare un'adeguata quantità di prodotto erogato. Le operazioni di vetratura eseguite su apposti banchi di lavorazione, al fine di garantire la perfetta planarità del telaio e del vetro, per consentire una		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
	corretta distribuzione dei carichi e una ottimale adesione dei prodotti di sigillatura. Imballo e movimentazione Infisso completo di tutte le sue componenti, imballato con film di polietilene termoretraibile e con angolari di protezione, movimentato su carrelli muniti di ruote, ovvero con pedane di movimentazione da cantiere idonee al trasporto mediante mezzi di sollevamento quali carrelli elevatori o gru di sollevamento. Carrelli, progettati e realizzati con profili metallici zincati o verniciati, dimensionati per portate fino a 15 q.li. Posa in opera La procedura di installazione dei serramenti avverrà secondo le specifiche riportate nella vigente norma UNI 10818 Finestre, porte e schermi - Linee guida generali per la posa in opera, punto 7 "Procedure per la posa in opera" da personale convenzionato con il produttore secondo le istruzioni previste dal vigente Manuale di Posa pubblicato sul sito www.decarlo.it (http://www.decarloinfissi.it/manuali/ManualePosa_DeCarlo_2016.pdf) Caratteristiche prestazionali di prodotto Tutti i prodotti forniti sono corredati da dichiarazione del produttore conforme alle norme di prodotto (Marcatura CE dei prodotti da costruzione), nello specifico per ogni infisso saranno indicate le caratteristiche termiche, l'isolamento acustico e le caratteristiche di tenuta (aria, acqua e vento), variabili a seconda della tipologia di forma e/o apertura, della vetratura e delle dimensioni. I valori dichiarati sono ottenuti con metodi di prova e di calcolo conformi alla norma europea UNI EN 14351-1, con legno tenero (Pino, Abete, Larice, Douglas, Mogano Meranti): • permeabilità all'aria classe 4 (UNI EN 12207); • resistenza al carico del vento classe C5 (UNI EN 12210); • tenuta all'acqua classe E1200 (UNI EN 12208); • prestazione termica fino a: Uw 1,01 (con triplo Ug 0,7, canalina termica 0.04) - (prestazione acustica serramento) 40db - prezzo comprensivo di scuretto interno - PC01_DIMENSIONI LxH 1130x3580 euro (duemilaquaranta/17)	mq	2'040,17
Nr. 76 A.S.10	Finestre e portefinestre pedonali per esterno realizzate con profili di legno lamellare, conforme alla Classe D4 per la resistenza delle linee di colla secondo la classificazione e i metodi di prova previsti dalle norme UNI EN 204 e 205 compreso di coprifilo. Magazzino di stoccaggio legno a ventilazione naturale controllata, lavorazioni del legno eseguite su materiali in equilibrio termoigrometrico con l'ambiente, umidità del materiale al momento delle lavorazioni 10 - 16% a seconda delle specie legnose. Telaio Finestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per quattro lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Elementi telaio giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Telaio Portafinestra Telaio fisso di sezione 80 x 80 mm per tre lati perimetrali con tripla guarnizione termoacustica. Soglia a taglio termico conforme al DM n. 236 del 14/06/1989 (sull'eliminazione delle barriere architettoniche con spigoli arrotondati e altezza non superiore a 25 mm). Elementi telaio/soglia giuntati tra loro meccanicamente mediante profili realizzati in controsagoma, bloccaggio con viti autoperforanti e sigillatura. Anta battente finestra/portafinestra Anta apribile di sezione 80 x 77 mm giuntata mediante tenoni e mortasa ovvero a mezzo di spine di legno con incollaggio eseguito con prodotti bicomponenti aceto vinilici in dispersione acquosa, con resistenza di Classe 4 secondo la UNI EN 204. Profilo esterno di battuta vetro da 18 mm. solidale al profilo e fermavetro ricavato all'interno per l'applicazione e/o sostituzione del vetro. Ferramenta Ferramenta MAICO per la movimentazione e la chiusura delle ante, a nastro con chiusure multipunto a fungo, realizzata in acciaio con finitura Silber Look mediante trattamento anticorrosione conforme al programma di certificazione QM 328 (EN 13126-8) al massimo livello previsto (Classe 5, resistenza alla nebbia salina 480h) con garanzia Maico di 10 anni. Il dimensionamento degli accessori di movimentazione e chiusura effettuato secondo quanto previsto dalla RAL - RG 607/3 e RAL - RG 607/13 Nr. DFB 607/3+13- 01/0. Cerniere di movimentazione del tipo regolabile sui tre assi con portata da 130 kg a 250 Kg. Guarnizioni Tripla guarnizione ad incastro sul telaio per l'isolamento termoacustico, realizzata in elastomero termoplastico (EPDM) resistente a campi di applicazione da -40 a +120° C, e all'invecchiamento provocato da agenti atmosferici, polveri sottili, raggi UV e ozono. Guarnizione intermedia di tipo schiumato coestrusa con schiena rigida, cordone antistrappo e battente deformabile per attutire l'impatto di chiusura. Verniciatura Cicli di verniciatura realizzati mediante l'applicazione di prodotti vernicianti all'acqua a matrice nanotecnologia, testati secondo la UNI EN 927-3 e la UNI EN 927-6, applicati in ambienti a temperatura ed umidità controllata. - Monitoraggio e controllo dei prodotti vernicianti: 1. viscosità, con viscosimetro Brookfield secondo la UNI EN ISO 2555:2002 e tazza Ford n. 2 secondo la ASTM D 1200; 2. residuo secco secondo la UNI EN ISO 3251:2008; 3. colore del film verniciante secondo la ISO 7724-2:1984 e ISO 7724-3:1984; 4. brillantezza superficiale (gloss) secondo la EN ISO 2813:2001. - Ciclo di Finitura: 1. applicazione in impianto a Flow-Coating di impregnante monocomponente uniformante all'acqua nello spessore di 20 - 80 micron di film umido, con funzione di protezione dagli attacchi degli agenti biotici, quali funghi, muffe e batteri ed essiccazione in tunnel termo ventilato a temperatura progressivamente crescente, con controllo dei parametri termoigrometrici; 2. applicazione in impianto a Flow-Coating di fondo intermedio trasparente monocomponente all'acqua, per il consolidamento del legno e la riduzione del sollevamento delle fibre, per contenere i movimenti di variazione dimensionale del legno in opera ed essiccazione in tunnel termo ventilato e controllo dei parametri termoigrometrici per la stabilizzazione; 3. spazzolatura e levigatura del supporto; 4. applicazione in impianto elettrostatico di fondo tixotropico all'acqua monocomponente con elevato residuo secco, nello spessore di 200-250 micron di film umido per la chiusura del poro ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. 5. spazzolatura e levigatura del supporto; 6. applicazione in impianto elettrostatico di finitura tixotropica all'acqua monocomponente con residuo secco 200-250 micron di film umido ed essiccazione in tunnel termo ventilato con controllo dei parametri termoigrometrici e stabilizzazione. Vetrocamera Vetrocamera con caratteristiche termiche conformi a quanto disposto dal DM 26.06.2015 e successive modifiche, prestazioni di sicurezza dell'utente nel rispetto delle indicazioni riportate dalla vigente norma UNI 7697 in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie. Vetrocamera realizzato utilizzando canaline distanziali a taglio termico, unite alle lastre mediante doppia sigillatura perimetrale, prodotto in conformità della normativa EN 1279-5:2007 (Marcatura CE vetrate isolanti). Vetro camera installato nella struttura con tassellatura perimetrale, mediante tasselli di supporto realizzati in materiale sintetico con durezza di 70 - 95 DIDC (Shore A, ISO 48), con siliconatura "strutturale" delle superfici di accoppiamento vetro/legno per garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua. Posizione dei tasselli lungo il perimetro in accordo alla UNI 6534:1974, per un corretto equilibrio dei carichi e delle tensioni. Fissaggio sul lato interno dell'infisso mediante profilo fermavetro riportato; sigillatura perimetrale esterna a norma DIN 18545 con prodotti siliconici monocomponenti a polimerizzazione neutra, esenti da solventi, resistenti agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento. Sigillatura eseguita in impianto automatico per un corretto e continuo riempimento del giunto di connessione e per assicurare un'adeguata quantità di prodotto erogato. Le operazioni di vetratura eseguite su apposti banchi di lavorazione, al fine di garantire la perfetta planarità del telaio e del vetro, per consentire una corretta distribuzione dei carichi e una ottimale adesione dei prodotti di sigillatura. Imballo e movimentazione Infisso completo di tutte le sue componenti, imballato con film di polietilene termoretraibile e con angolari di protezione, movimentato su carrelli muniti di ruote, ovvero con pedane di movimentazione da cantiere idonee al trasporto mediante mezzi di sollevamento quali carrelli elevatori o gru di sollevamento. Carrelli, progettati e realizzati con profili metallici zincati o verniciati, dimensionati per portate fino a 15 q.li. Posa in opera La procedura di installazione dei serramenti avverrà		

